

Product description

Two-component addition (platinum-cured) RTV silicone rubber, flowable, curing at room temperature. The material accurately reproduces fine details and retains its elastic properties in the cured state over a wide temperature range from -65 °C to +200 °C. Designed for precision mold making and reproduction, it offers excellent flow, high tear strength and very good dimensional stability. Curing occurs without by-products.

Applications

Suitable for molding and reproducing parts made from polyurethane (PU) resins, polyester and epoxy resins, vulcanized rubber (tires), gypsum/plaster, wax, soap, concrete, cement, stone, PVC and similar materials. Typical applications include art crafts, sculptures, architectural and decorative elements, furniture components, garden ornaments, soap and candle molds, and technical molds for small- and medium-scale production.

Features & advantages

- Low shrinkage
- Low viscosity
- Excellent flow and self-leveling
- High tear and tensile strength
- No oily residue
- No bubble formation under proper processing
- Easy demolding
- Resistant to aging, acids, alkalis, corrosion and weathering

Storage

Store in a cool, dry and well-ventilated place, in tightly closed original containers.
Do not interchange caps or lids between components to prevent cross-contamination.
Protect from heat, moisture and direct sunlight.
Shelf life may be reduced after opening either container.

First aid measures (according to SDS)

- No special measures are required under normal use.
- Eye contact: Rinse immediately with plenty of water for several minutes. Seek medical advice.
 - Skin contact: Wash with water.
 - Inhalation: Move the affected person to fresh air.
 - Ingestion: Do not induce vomiting. Seek medical advice.

Personal protection & occupational hygiene

- Ensure adequate ventilation.
- Avoid contact with eyes and prolonged skin contact.
- Wear appropriate protective gloves (vinyl recommended) and safety goggles when required.
- Do not eat, drink or smoke during handling.
- Wash hands after work and before breaks.

Note: Curing time and performance may vary depending on temperature, humidity and substrate. If curing behavior is unknown, a small-scale test cure is recommended before use.

Mixing and application

- Mix Part A and Part B 1:1 by weight.
- Mix thoroughly and evenly until a homogeneous compound forms to avoid incomplete curing.
- Avoid excessive air entrapment during mixing.
- Vacuum degassing is recommended but not mandatory (2–3 minutes at -0.9 to -1.0 bar).
- Pour or brush the silicone onto the model.
- Allow the material to cure fully before demolding.

Note: Curing may be inhibited by contact with materials containing sulfur, amines, tin compounds or uncured resins.

Note: Do not mix components or initiate crosslinking below 10 °C. Recommended curing temperature: approx. 20 °C.

Curing conditions

- Cures at room temperature.
- Elevated temperature may accelerate curing.
- Low humidity has no negative effect on curing.
- Full mechanical properties are achieved after complete curing.

Note: Release agents may be required when casting against silicone or difficult substrates. Their use may facilitate demolding and extend mold service life.

Note: Optional thixotropic (thickening) agent available for brush-on application

Description du produit

Caoutchouc silicone RTV bi-composant à polymérisation par addition (catalysée au platine), fluide, réticulant à température ambiante. Le matériau reproduit fidèlement les détails fins et conserve ses propriétés élastiques à l'état réticulé sur une large plage de températures de -65 °C à +200 °C. Conçu pour la fabrication de moules de précision et la reproduction, il offre une excellente fluidité, une haute résistance à la déchirure ainsi qu'une très bonne stabilité dimensionnelle. La réticulation s'effectue sans formation de sous-produits.

Applications

Adapté au moulage et à la reproduction de pièces en résines polyuréthane (PU), polyester et époxy, caoutchouc vulcanisé (pneus), plâtre/gypse, cire, savon, béton, ciment, pierre, PVC et matériaux similaires. Applications typiques : arts et artisanat, sculptures, éléments architecturaux et décoratifs, composants de mobilier, ornements de jardin, moules pour savon et bougies, ainsi que moules techniques pour production à petite et moyenne échelle.

Caractéristiques et avantages

- Faible retrait
- Faible viscosité
- Excellente fluidité et auto-nivelant
- Haute résistance à la déchirure et à la traction
- Aucun résidu huileux
- Pas de formation de bulles en cas de mise en œuvre correcte
- Démoulage facile
- Résistant au vieillissement, aux acides, aux alcalis, à la corrosion et aux intempéries

Stockage

Conserver dans un endroit frais, sec et bien ventilé, dans les emballages d'origine hermétiquement fermés. Ne pas intervertir les bouchons ou couvercles entre les composants afin d'éviter toute contamination croisée. Protéger de la chaleur, de l'humidité et de la lumière directe du soleil. La durée de conservation peut être réduite après ouverture de l'un des récipients.

Mesures de premiers secours (conformément à la FDS)

Aucune mesure particulière n'est requise dans des conditions normales d'utilisation.

- Contact avec les yeux : Rincer immédiatement et abondamment à l'eau pendant plusieurs minutes. Consulter un médecin.
- Contact avec la peau : Laver à l'eau.
- Inhalation : Transporter la personne à l'air frais.
- Ingestion : Ne pas faire vomir. Consulter un médecin.

Protection individuelle et hygiène du travail

- Assurer une ventilation adéquate.
- Éviter le contact avec les yeux et le contact prolongé avec la peau.
- Porter des gants de protection appropriés (vinyle recommandé) et des lunettes de sécurité si nécessaire.
- Ne pas manger, boire ou fumer pendant la manipulation.
- Se laver les mains après le travail et avant les pauses.

Remarque : Le temps de réticulation et les performances peuvent varier selon la température, l'humidité et le support. En cas de doute sur le comportement de réticulation, effectuer un essai préalable à petite échelle.

Mélange et application

- Mélanger la Partie A et la Partie B dans un rapport 1:1 en poids.
- Mélanger soigneusement et uniformément jusqu'à obtention d'un composé homogène afin d'éviter une réticulation incomplète.
- Éviter l'incorporation excessive d'air lors du mélange.
- Un dégazage sous vide est recommandé mais non obligatoire (2-3 minutes à -0,9 à -1,0 bar).
- Couler ou appliquer le silicone au pinceau sur le modèle.
- Laisser le matériau réticuler complètement avant le démoulage.

Remarque : La réticulation peut être inhibée par contact avec des matériaux contenant du soufre, des amines, des composés d'étain ou des résines non réticulées.

Remarque : Ne pas mélanger les composants ni initier la réticulation en dessous de 10 °C.
Température de réticulation recommandée : env. 20 °C.

Conditions de réticulation

- Réticule à température ambiante.
- Une température élevée peut accélérer la réticulation.
- Une faible humidité n'a pas d'effet négatif sur la réticulation.
- Les propriétés mécaniques complètes sont atteintes après réticulation complète.

Remarque : Des agents de démoulage peuvent être nécessaires lors d'un moulage contre du silicone ou des substrats difficiles. Leur utilisation peut faciliter le démoulage et prolonger la durée de vie du moule.

Remarque : Agent thixotrope (épaississant) optionnel disponible pour application au pinceau.

Produktbeschreibung

Zweikomponentiger additionsvernetzender (platin-katalysierter) RTV-Silikonkautschuk, fließfähig, härtet bei Raumtemperatur aus. Das Material reproduziert feinste Details exakt und behält seine elastischen Eigenschaften im ausgehärteten Zustand über einen weiten Temperaturbereich von -65 °C bis +200 °C. Entwickelt für den präzisen Formenbau und die Reproduktion, bietet es hervorragende Fließfähigkeit, hohe Weiterreißfestigkeit sowie sehr gute Maßhaltigkeit. Die Vernetzung erfolgt ohne Bildung von Nebenprodukten.

Anwendungen

Geeignet zum Abformen und Reproduzieren von Teilen aus Polyurethan- (PU), Polyester- und Epoxidharzen, vulkanisiertem Gummi (Reifen), Gips/Plaster, Wachs, Seife, Beton, Zement, Stein, PVC und ähnlichen Materialien. Typische Anwendungen umfassen Kunst- und Handwerksarbeiten, Skulpturen, architektonische und dekorative Elemente, Möbelkomponenten, Gartenornamente, Seifen- und Kerzenformen sowie technische Formen für Klein- und Mittelserien.

Eigenschaften und Vorteile

- Geringe Schrumpfung
- Niedrige Viskosität
- Hervorragende Fließfähigkeit und Selbstnivellierung
- Hohe Weiterreiß- und Zugfestigkeit
- Kein öliges Rückstand
- Keine Blasenbildung bei sachgerechter Verarbeitung
- Leichtes Entformen
- Beständig gegen Alterung, Säuren, Laugen, Korrosion und Witterungseinflüsse

Lagerung

Kühl, trocken und gut belüftet in dicht verschlossenen Originalgebinden lagern. Verschlüsse oder Deckel der Komponenten nicht vertauschen, um Kreuzkontamination zu vermeiden. Vor Hitze, Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Die Haltbarkeit kann sich nach dem Öffnen eines Gebindes verringern.

Erste-Hilfe-Maßnahmen (gemäß SDS)

Bei normaler Verwendung sind keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

- Augenkontakt: Sofort mit reichlich Wasser mehrere Minuten lang spülen. Arzt aufsuchen.
- Hautkontakt: Mit Wasser abwaschen.
- Einatmen: Betroffene Person an die frische Luft bringen.
- Verschlucken: Kein Erbrechen herbeiführen. Arzt aufsuchen.

Persönliche Schutzausrüstung und Arbeitshygiene

- Für ausreichende Belüftung sorgen.
- Kontakt mit Augen und längeren Hautkontakt vermeiden.
- Geeignete Schutzhandschuhe (Vinyl empfohlen) und bei Bedarf Schutzbrille tragen.
- Während der Verarbeitung nicht essen, trinken oder rauchen.
- Nach der Arbeit und vor Pausen Hände waschen.

Hinweis: Aushärtezeit und Eigenschaften können je nach Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Untergrund variieren. Ist das Aushärteverhalten unbekannt, wird ein Vorversuch im kleinen Maßstab empfohlen.

Mischen und Anwendung

- Komponente A und Komponente B im Gewichtsverhältnis 1:1 mischen.
- Gründlich und gleichmäßig mischen, bis eine homogene Masse entsteht, um eine unvollständige Vernetzung zu vermeiden.
- Übermäßigen Lufteintrag während des Mischens vermeiden.
- Vakuumentlüftung wird empfohlen, ist jedoch nicht zwingend erforderlich (2–3 Minuten bei -0,9 bis -1,0 bar).
- Silikon auf das Modell gießen oder mit dem Pinsel auftragen.
- Material vor dem Entformen vollständig aushärten lassen.

Hinweis: Die Vernetzung kann durch Kontakt mit Materialien, die Schwefel, Amine, Zinnverbindungen oder nicht ausgehärtete Harze enthalten, gehemmt werden.

Hinweis: Komponenten nicht unter 10 °C mischen oder die Vernetzung starten. Empfohlene Aushärtungstemperatur: ca. 20 °C.

Aushärtungsbedingungen

- Härtet bei Raumtemperatur aus.
- Erhöhte Temperatur kann die Aushärtung beschleunigen.
- Niedrige Luftfeuchtigkeit hat keinen negativen Einfluss auf die Aushärtung.
- Die vollständigen mechanischen Eigenschaften werden nach vollständiger Aushärtung erreicht.

Hinweis: Trennmittel können erforderlich sein, wenn gegen Silikon oder schwierige Substrate gegossen wird. Ihr Einsatz kann das Entformen erleichtern und die Standzeit der Form verlängern.

Hinweis: Optionales thixotropes (verdickendes) Additiv für Pinselauftrag erhältlich.

Descripción del producto

Caucho de silicona RTV bicomponente de curado por adición (catalizado con platino), fluido, que cura a temperatura ambiente. El material reproduce con precisión los detalles finos y conserva sus propiedades elásticas en estado curado en un amplio intervalo de temperatura de -65 °C a +200 °C. Diseñado para la fabricación de moldes de precisión y reproducción, ofrece excelente fluidez, alta resistencia al desgarro y muy buena estabilidad dimensional. El curado se produce sin formación de subproductos.

Aplicaciones

Adecuado para el moldeo y reproducción de piezas de resinas de poliuretano (PU), poliéster y epoxi, caucho vulcanizado (neumáticos), yeso/escayola, cera, jabón, hormigón, cemento, piedra, PVC y materiales similares. Aplicaciones típicas incluyen artes y manualidades, esculturas, elementos arquitectónicos y decorativos, componentes de mobiliario, adornos de jardín, moldes para jabón y velas, así como moldes técnicos para producción a pequeña y mediana escala.

Características y ventajas

- Baja contracción
- Baja viscosidad
- Excelente fluidez y autonivelación
- Alta resistencia al desgarro y a la tracción
- Sin residuos aceitosos
- Sin formación de burbujas bajo procesamiento adecuado
- Fácil desmoldeo
- Resistente al envejecimiento, ácidos, álcalis, corrosión y agentes atmosféricos

Almacenamiento

Conservar en un lugar fresco, seco y bien ventilado, en envases originales herméticamente cerrados. No intercambiar tapas o cierres entre componentes para evitar la contaminación cruzada. Proteger del calor, la humedad y la luz solar directa. La vida útil puede reducirse tras la apertura de cualquiera de los envases.

Medidas de primeros auxilios (según FDS)

No se requieren medidas especiales en condiciones normales de uso.

- Contacto con los ojos: Enjuagar inmediatamente con abundante agua durante varios minutos. Consultar a un médico.
- Contacto con la piel: Lavar con agua.
- Inhalación: Trasladar a la persona afectada al aire fresco.
- Ingestión: No provocar el vómito. Consultar a un médico.

Protección personal e higiene laboral

- Asegurar una ventilación adecuada.
- Evitar el contacto con los ojos y el contacto prolongado con la piel.
- Usar guantes de protección adecuados (vinilo recomendado) y gafas de seguridad cuando sea necesario.
- No comer, beber ni fumar durante la manipulación.
- Lavarse las manos después del trabajo y antes de las pausas.

Nota: El tiempo de curado y el rendimiento pueden variar según la temperatura, la humedad y el sustrato. Si se desconoce el comportamiento de curado, se recomienda realizar una prueba previa a pequeña escala.

Mezcla y aplicación

- Mezclar la Parte A y la Parte B en proporción 1:1 en peso.
- Mezclar de forma cuidadosa y uniforme hasta obtener un compuesto homogéneo para evitar un curado incompleto.
- Evitar la incorporación excesiva de aire durante la mezcla.
- Se recomienda la desgasificación al vacío, aunque no es obligatoria (2–3 minutos a -0,9 a -1,0 bar).
- Verter o aplicar la silicona con brocha sobre el modelo.
- Dejar que el material cure completamente antes del desmoldeo.

Nota: El curado puede verse inhibido por contacto con materiales que contengan azufre, aminas, compuestos de estaño o resinas no curadas.s.

Nota: No mezclar los componentes ni iniciar la reticulación por debajo de 10 °C. Temperatura de curado recomendada: aprox. 20 °C.

Condiciones de curado

- Cura a temperatura ambiente.
- Una temperatura elevada puede acelerar el curado.
- La baja humedad no tiene efecto negativo en el curado.
- Las propiedades mecánicas completas se alcanzan tras el curado total.

Nota: Puede ser necesario utilizar agentes desmoldeantes al colar contra silicona o sustratos difíciles. Su uso puede facilitar el desmoldeo y prolongar la vida útil del molde.

Nota: Disponible agente tixotrópico (espesante) opcional para aplicación con brocha.

Descrizione del prodotto

Gomma siliconica RTV bicomponente a polimerizzazione per addizione (catalizzata al platino), fluida, che indurisce a temperatura ambiente. Il materiale riproduce accuratamente i dettagli più fini e mantiene le proprie proprietà elastiche allo stato indurito in un ampio intervallo di temperatura da -65 °C a +200 °C. Progettata per la realizzazione di stampi di precisione e riproduzioni, offre eccellente fluidità, elevata resistenza allo strappo e ottima stabilità dimensionale. L'indurimento avviene senza formazione di sottoprodotti.

Applicazioni

Idoneo per la realizzazione e riproduzione di parti in resine poliuretaniche (PU), poliestere ed epossidiche, gomma vulcanizzata (pneumatici), gesso, cera, sapone, calcestruzzo, cemento, pietra, PVC e materiali simili. Applicazioni tipiche includono arti e artigianato, sculture, elementi architettonici e decorativi, componenti per arredamento, ornamenti da giardino, stampi per sapone e candele, nonché stampi tecnici per produzione su piccola e media scala.

Caratteristiche e vantaggi

- Basso ritiro
- Bassa viscosità
- Eccellente fluidità e autolivellante
- Elevata resistenza alla lacerazione e alla trazione
- Nessun residuo oleoso
- Nessuna formazione di bolle con lavorazione corretta
- Facile sformatura
- Resistente all'invecchiamento, agli acidi, agli alcali, alla corrosione e agli agenti atmosferici

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco, asciutto e ben ventilato, in contenitori originali ben chiusi. Non scambiare tappi o coperchi tra i componenti per evitare contaminazioni incrociate. Proteggere da calore, umidità e luce solare diretta. La durata di conservazione può ridursi dopo l'apertura di uno dei contenitori.

Misure di primo soccorso

(secondo SDS)

Non sono richieste misure particolari in condizioni normali d'uso.

- Contatto con gli occhi: Sциaquare immediatamente con abbondante acqua per diversi minuti. Consultare un medico.
- Contatto con la pelle: Lavare con acqua.
- Inhalazione: Portare la persona all'aria fresca.
- Ingestione: Non provocare il vomito. Consultare un medico.

Protezione individuale e igiene del lavoro

- Garantire un'adeguata ventilazione.
- Evitare il contatto con gli occhi e il contatto prolungato con la pelle.
- Utilizzare guanti protettivi adeguati (vinile raccomandato) e occhiali di sicurezza se necessario.
- Non mangiare, bere o fumare durante la manipolazione.
- Lavarsi le mani dopo il lavoro e prima delle pause.

Nota: Il tempo di indurimento e le prestazioni possono variare in funzione di temperatura, umidità e supporto. Se il comportamento di reticolazione è sconosciuto, si raccomanda una prova preliminare su piccola scala.

Miscelazione e applicazione

- Miscelare la Parte A e la Parte B nel rapporto 1:1 in peso.
- Miscelare accuratamente e in modo uniforme fino a ottenere un composto omogeneo per evitare un indurimento incompleto.
- Evitare l'incorporazione eccessiva di aria durante la miscelazione.
- Si raccomanda la degasificazione sotto vuoto, sebbene non sia obbligatoria (2-3 minuti a -0,9 a -1,0 bar).
- Colare o applicare il silicone con pennello sul modello.
- Lasciare indurire completamente il materiale prima della sformatura.

Nota: L'indurimento può essere inibito dal contatto con materiali contenenti zolfo, ammine, composti dello stagno o resine non indurite.

Nota: Non miscelare i componenti né avviare la reticolazione al di sotto di 10 °C. Temperatura di indurimento raccomandata: circa 20 °C.

Condizioni di indurimento

- Indurisce a temperatura ambiente.
- Una temperatura elevata può accelerare l'indurimento.
- Una bassa umidità non ha effetti negativi sull'indurimento.
- Le proprietà meccaniche complete si raggiungono dopo l'indurimento totale.

Nota: Può essere necessario utilizzare agenti distaccanti quando si cola contro silicone o substrati difficili. Il loro impiego può facilitare la sformatura e prolungare la durata dello stampo.

Nota: Additivo tissotropico (addensante) opzionale disponibile per applicazione a pennello.

Opis produktu

Dwuskładnikowa guma silikonowa RTV utwardzana reakcją addycji (katalizowana platyną), płynna, utwardzająca się w temperaturze pokojowej. Materiał dokładnie odwzorowuje drobne detale i zachowuje swoje właściwości elastyczne w stanie utwardzonym w szerokim zakresie temperatur od -65°C do $+200^{\circ}\text{C}$. Przeznaczona do precyzyjnego wykonywania form i reprodukcji, charakteryzuje się doskonałą płynnością, wysoką odpornością na rozdzieranie oraz bardzo dobrą stabilnością wymiarową. Proces utwardzania przebiega bez wydzielania produktów ubocznych.

Zastosowanie

Przeznaczona do wykonywania form i reprodukcji elementów z żywic poliuretanowych (PU), poliestrowych i epoksydowych, gumy wulkanizowanej (opony), gipsu, wosku, mydła, betonu, cementu, kamienia, PVC oraz podobnych materiałów. Typowe zastosowania obejmują wyroby artystyczne i rzemieślnicze, rzeźby, elementy architektoniczne i dekoracyjne, komponenty meblowe, ozdoby ogrodowe, formy do mydła i świec oraz formy techniczne do produkcji mało- i średnioseryjnej.

Właściwości i zalety

- Niski skurcz
- Niska lepkość
- Doskonała płynność i samopoziomowanie
- Wysoka odporność na rozdzieranie i rozciąganie
- Brak tłustych pozostałości
- Brak powstawania pęcherzy przy prawidłowym przetwarzaniu
- Łatwe rozformowanie
- Odporna na starzenie, działanie kwasów, zasad, korozję i warunki atmosferyczne

Przechowywanie

Przechowywać w chłodnym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu, w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach. Nie zamieniać korków ani pokryw między składnikami, aby zapobiec zanieczyszczeniu krzyżowemu.

Chronić przed ciepłem, wilgocią i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Okres trwałości może ulec skróceniu po otwarciu któregokolwiek z opakowań.

Środki pierwszej pomocy

(zgodnie z SDS)

W normalnych warunkach użytkowania nie są wymagane szczególne środki.

- Kontakt z oczami: Natychmiast płukać dużą ilością wody przez kilka minut. Skonsultować się z lekarzem.
- Kontakt ze skórą: Umyć wodą.
- Wdychanie: Wyprowadzić osobę poszkodowaną na świeże powietrze.
- Połknięcie: Nie wywoływać wymiotów. Skonsultować się z lekarzem.

Ochrona osobista i higiena pracy

- Zapewnić odpowiednią wentylację.
- Unikać kontaktu z oczami oraz długotrwałego kontaktu ze skórą.
- Stosować odpowiednie rękawice ochronne (zalecany winyl) oraz w razie potrzeby okulary ochronne.
- Nie jeść, nie pić ani nie palić podczas pracy z produktem.
- Myć ręce po zakończeniu pracy oraz przed przerwami.

Uwaga: Czas utwardzania i właściwości mogą się różnić w zależności od temperatury, wilgotności i podłoża.

W przypadku nieznanego przebiegu utwardzania zaleca się wykonanie próby w małej skali przed użyciem.

Mieszanie i aplikacja

- Wymieszać Składnik A i Składnik B w proporcji 1:1 wagowo.
- Mieszać dokładnie i równomiernie do uzyskania jednorodnej masy, aby uniknąć niepełnego utwardzenia.
- Unikać nadmiernego napowietrzenia podczas mieszania.
- Zalecane jest odpowietrzanie próżniowe, choć nie jest ono obowiązkowe (2–3 minuty przy $-0,9$ do $-1,0$ bar).
- Wylewać lub nanosić silikon pędzlem na model.
- Pozostawić materiał do całkowitego utwardzenia przed demontażem formy.

Uwaga: Proces utwardzania może zostać zahamowany w kontakcie z materiałami zawierającymi siarkę, aminy, związki cyny lub nieutwardzone żywice.

Uwaga: Nie mieszać składników ani nie inicjować reakcji poniżej 10°C .

Zalecana temperatura utwardzania: ok. 20°C .

Warunki utwardzania

- Utwardza się w temperaturze pokojowej.
- Podwyższona temperatura może przyspieszyć utwardzanie.
- Niska wilgotność nie ma negatywnego wpływu na proces utwardzania.
- Pełne właściwości mechaniczne osiągane są po całkowitym utwardzeniu.

Uwaga: Przy odlewaniu na silikonie lub trudnych podłożach może być konieczne zastosowanie środka rozdzielającego. Jego użycie może ułatwić wyjmowanie z formy oraz wydłużyć jej żywotność.

Uwaga: Opcjonalny dodatek tiksotropowy (zagęszczający) dostępny do aplikacji pędzlem

Popis výrobku

Dvousložková RTV silikonová pryž vytvrzovaná adiční reakcí (katalyzovaná platinou), tekutá, vytvrzující při pokojové teplotě. Materiál přesně reprodukuje jemné detaily a zachovává si své elastické vlastnosti ve vytvrzeném stavu v širokém teplotním rozsahu od -65 °C do +200 °C. Určena pro přesnou výrobu forem a reprodukcí, nabízí vynikající tekutost, vysokou odolnost proti roztržení a velmi dobrou rozměrovou stálost. Vytvrzování probíhá bez vzniku vedlejších produktů.

Použití

Vhodná pro výrobu forem a reprodukcí dílů z polyuretanových (PU), polyesterových a epoxidových pryskyřic, vulkanizované pryže (pneumatiky), sádky, vosku, mýdla, betonu, cementu, kamene, PVC a podobných materiálů. Typické aplikace zahrnují umělecké a řemeslné výrobky, sochy, architektonické a dekorativní prvky, nábytkové komponenty, zahradní dekorace, formy na mýdlo a svíčky a technické formy pro malou a střední sériovou výrobu.

Vlastnosti a výhody

- Nízké smrštění
- Nízká viskozita
- Vynikající tekutost a samonivelační vlastnosti
- Vysoká odolnost proti roztržení a tahu
- Bez mastných zbytků
- Bez tvorby bublin při správném zpracování
- Snadné odformování
- Odolná vůči stárnutí, kyselinám, zásadám, korozi a povětrnostním vlivům

Skladování

Skladujte na chladném, suchém a dobře větraném místě, v těsně uzavřených originálních obalech. Nezaměňujte uzávěry nebo víčka mezi složkami, aby nedošlo ke křížové kontaminaci. Chraňte před teplem, vlhkostí a přímým slunečním zářením. Doba použitelnosti se může po otevření kteréhokoli obalu zkrátit.

Opatření první pomoci (podle SDS)

- Za normálních podmínek použití nejsou vyžadována zvláštní opatření.
- Zasažení očí: Okamžitě vyplachujte velkým množstvím vody po dobu několika minut. Vyhledejte lékaře.
 - Kontakt s pokožkou: Omyjte vodou.
 - Vdechnutí: Přemístěte postiženou osobu na čerstvý vzduch.
 - Požití: Nevyměňujte zvracení. Vyhledejte lékaře.

Osobní ochrana a hygiena práce

- Zajistěte dostatečné větrání.
- Zabraňte kontaktu s očima a dlouhodobému kontaktu s pokožkou.
- Používejte vhodné ochranné rukavice (doporučen vinyl) a v případě potřeby ochranné brýle.
- Při manipulaci nejezte, nepijte ani nekuřte.
- Po práci a před přestávkami si umyjte ruce.

Poznámka: Doba vytvrzení a vlastnosti se mohou lišit v závislosti na teplotě, vlhkosti a podkladu. Pokud není chování při vytvrzování známo, doporučuje se provést zkoušku v malém rozsahu před použitím.

Míchání a aplikace

- Smíchejte složku A a složku B v poměru 1:1 hmotnostně.
- Míchejte důkladně a rovnoměrně, dokud nevznikne homogenní hmota, aby se zabránilo neúplnému vytvrzení.
- Zabraňte nadměrnému zavzdušnění během míchání.
- Doporučuje se vakuové odplynění, není však povinné (2–3 minuty při -0,9 až -1,0 bar).
- Silikon nalijte nebo naneste štětcem na model.
- Před vyjmutím z formy nechte materiál zcela vytvrdit.

Poznámka: Vytvrzování může být inhibováno kontaktem s materiály obsahujícími síru, aminy, sloučeniny cínu nebo nevytvrzené pryskyřice.

Poznámka: Nemíchejte složky ani neinicujte reakci pod 10 °C. Doporučená teplota vytvrzení: cca 20 °C.

Podmínky vytvrzení

- Vytvrzuje při pokojové teplotě.
- Zvýšená teplota může vytvrzování urychlit.
- Nízká vlhkost nemá negativní vliv na vytvrzování.
- Plné mechanické vlastnosti jsou dosaženy po úplném vytvrzení.

Poznámka: Při odlévání na silikon nebo obtížné podklady může být nutné použít separační prostředek. Jeho použití může usnadnit vyjmutí z formy a prodloužit životnost formy.

Poznámka: Volitelná tixotropní (zahušťovací) přísada dostupná pro aplikaci štětcem.

EN Properties Index FR Caractéristiques DE Eigenschaften ES Propiedades IT Caratteristiche	PL Właściwości CZ Vlastnosti HU Tulajdonságok RO Proprietăți BG Свойства	LT Savybės LV Īpašības ET Omadused FI Ominaisuudet
--	--	---

EN Appearance FR Aspect DE Aussehen ES Apariencia IT Aspetto	PL Wygląd CZ Vzhled HU Megjelenés RO Aspect BG Външен Буг	LT Išvaizda LV Izskats ET Välimus FI Ulkonäkö
EN Viscosity (cps / mPa.s) FR Viscosité (cps / mPa.s) DE Viskosität (cps / mPa.s) ES Viscosidad (cps / mPa.s) IT Viscosità (cps / mPa.s)	PL Lepkość (cps / mPa.s) CZ Viskozita (cps / mPa.s) HU Viskozitás (cps / mPa.s) RO Vâscozitate (cps / mPa.s) BG Вискозитет (cps / mPa.s)	LT Klampa (cps / mPa.s) LV Viskoiztāte (cps / mPa.s) ET Viskoossus (cps / mPa.s) FI Viskositeetti (cps / mPa.s)
EN Mixing Ratio (by weight) FR Rapport de mélange (poids) DE Mischverhältnis (nach Gewicht) ES Relación de mezcla (en peso) IT Rapporto di miscelazione (in peso)	PL Proporcja mieszania (wagowo) CZ Mísící poměr (hmotnostní) HU Keverési arány (tömeg szerint) RO Raport de amestec (in greutate) BG Съотношение на смесиране (по тегло)	LT Maišymo santykis (pagal svorį) LV Maišīšanas attiecība (pēc svara) ET Segamissuhe (massi järgil) FI Sekoitussuhde (painon mukaan)
EN Pot life @25 °C (min) FR Durée de vie en pot @25 °C (min) DE Topfzeit @25 °C (min) ES Tiempo de vida útil @25 °C (min) IT Tempo di lavorabilità @25 °C (min)	PL Czas pracy @25 °C (min) CZ Doba zpracování @25 °C (min) HU Feldolgozási idő @25 °C (min) RO Timp de lucru @25 °C (min) BG Работно време @25 °C (min)	LT Darbo laikas @25 °C (min) LV Darba laiks @25 °C (min) ET Töötlemisaeg @25 °C (min) FI Työstöaika @25 °C (min)
EN Curing time (h) FR Temps de prise (h) DE Aushärtezeit (h) ES Tiempo de curado (h) IT Tempo di indurimento (h)	PL Czas utwardzania (h) CZ Doba vytvrzení (h) HU Kikeményedési idő (h) RO Timp de întărire (h) BG Време за втвърдяване (h)	LT Kietėjimo laikas (h) LV Sacietēšanas laiks (h) ET Kõvenemisaeg (h) FI Kovettumisaika (h)
EN Fully cured after (h) FR Complètement réticulé après (h) DE Vollständig ausgehärtet nach (h) ES Curado completo después de (h) IT Completamente indurito dopo (h)	PL Pełne utwardzenie po (h) CZ Plně vytvrzeno po (h) HU Teljes kikeményedés után (h) RO Întărire completă după (h) BG Пълно втвърдяване след (h)	LT Visiškai sukietėja po (h) LV Pilnīga sacietēšana pēc (h) ET Täielik kõvenemine pärast (h) FI Täysin kovettunut jälkeen (h)
EN Hardness (Shore A) FR Dureté (Shore A) DE Härte (Shore A) ES Dureza (Shore A) IT Durezza (Shore A)	PL Twardość (Shore A) CZ Tvrdost (Shore A) HU Keménység (Shore A) RO Duritate (Shore A) BG Твърдост (Shore A)	LT Kietumas (Shore A) LV Cietība (Shore A) ET Kõvadus (Shore A) FI Kovuus (Shore A)
EN Tear strength (kN/m) FR Résistance à la déchirure (kN/m) DE Weiterreißfestigkeit (kN/m) ES Resistencia al desgarro (kN/m) IT Resistenza allo strappo (kN/m)	PL Wytrzymałość na rozdzieranie (kN/m) CZ Pevnost v roztržení (kN/m) HU Szakítószilárdság (kN/m) RO Rezistență la rupere (kN/m) BG Устойчивост на разкъсване (kN/m)	LT Atsparumas plyšimui (kN/m) LV Izturība pret plīšanu (kN/m) ET Rebenemiskindlus (kN/m) FI Repäisyjujuus (kN/m)
EN Tensile strength (MPa) FR Résistance à la traction (MPa) DE Zugfestigkeit (MPa) ES Resistencia a la tracción (MPa) IT Resistenza alla trazione (MPa)	PL Wytrzymałość na rozciąganie (MPa) CZ Pevnost v tahu (MPa) HU Szakítószilárdság (MPa) RO Rezistență la tracțiune (MPa) BG Якост на опън (MPa)	LT Tempimo stipris (MPa) LV Stiepes izturība (MPa) ET Tõmbetugevus (MPa) FI Vetolujuus (MPa)
EN Shrinkage (%) FR Retrait (%) DE Schrumpfung (%) ES Contracción (%) IT Ritiro (%)	PL Skurcz (%) CZ Smrštění (%) HU Zsugorodás (%) RO Contractie (%) BG Свиване (%)	LT Susitraukimas (%) LV Saraušanās (%) ET Kahanemine (%) FI Kutistuma (%)
EN Elongation (%) FR Allongement (%) DE Dehnung (%) ES Elongación (%) IT Allungamento (%)	PL Wydłużenie (%) CZ Prodloužení (%) HU Nyúlás (%) RO Alungire (%) BG Удължение (%)	LT Pailgėjimas (%) LV Pagarinājums (%) ET Piknemine (%) FI Venymä (%)
EN Density (g/cm³) FR Densité (g/cm³) DE Dichte (g/cm³) ES Densidad (g/cm³) IT Densità (g/cm³)	PL Gęstość (g/cm³) CZ Hustota (g/cm³) HU Sűrűség (g/cm³) RO Densitate (g/cm³) BG Плотност (g/cm³)	LT Tankis (g/cm³) LV Blīvums (g/cm³) ET Tihedus (g/cm³) FI Tiheys (g/cm³)

EN Liquid FR Liquide DE Flüssig ES Líquido IT Liquido PL Płynny CZ Kapalný	HU Folyékony RO Lichid BG Течен LT Skystas LV Šķidrš ET Vedel FI Neste
EN Operating FR Mise en œuvre DE Verarbeitung ES Procesamiento IT Lavorazione PL Przetwarzanie CZ Zpracování	HU Feldolgozás RO Procesare BG Обработка LT Apdorojimas LV Aprārde ET Töötlemine FI Työstö
EN Cured FR Réticulé DE Ausgehärtet ES Curado IT Indurito PL Utwardzony CZ Vytvrzený	HU Kikeményedett RO Întărit BG Втърден LT Sukietėjęs LV Sacietējais ET Kõvenenud FI Kovettunut

[illegible]

Termékleírás

Kétkomponensű, addíciós térhálósodású (platina-katalizált) RTV szilikonumi, folyékony, szobahőmérsékleten térhálósodik. Az anyag pontosan reprodukálja a finom részleteket, és kikeményedett állapotban is megőrzi rugalmas tulajdonságait széles hőmérséklet-tartományban -65 °C és +200 °C között. Precíziós formakészítéshez és reprodukcióhoz tervezve, kiváló folyóképességet, nagy szakítószilárdságot és nagyon jó mérettartást biztosít.

A térhálósodás melléktermék-képződés nélkül megy végbe.

Felhasználás

Alkalmas poliuretán (PU), poliészter és epoxi gyantákból, vulkanizált gumiból (gumibroncs), gipszből, viaszból, szappanból, betonból, cementből, kőből, PVC-ből és hasonló anyagokból készült alkatrészek formázására és másolására. Tipikus alkalmazások: művészeti és kézműves termékek, szobrok, építészeti és dekorációs elemek, bútoralkatrészek, kerti díszek, szappan- és gyertyakészítő formák, valamint műszaki formák kis- és középszeriás gyártáshoz.

Tulajdonságok és előnyök

- Alacsony zsugorodás
- Alacsony viszkozitás
- Kiváló folyékonyság és önterülő tulajdonság
- Nagy szakító- és tépőszilárdság
- Nem hagy olajos maradványt
- Megfelelő feldolgozás mellett nem képződnek buborékok
- Könnyű formaleválasztás
- Ellenáll az öregedésnek, savaknak, lúgoknak, korróziónak és az időjárási hatásoknak

Tárolás

Hűvös, száraz és jól szellőző helyen, szorosan lezárt eredeti csomagolásban tárolandó.

A kupakokat vagy fedeleket ne cserélje fel a komponensek között a keresztzennyeződés elkerülése érdekében.

Óvja a hőtől, nedvességtől és közvetlen napfénytől.

A tárolhatósági idő a csomagolás felnyitása után csökkenhet.

Elsősegélynyújtás

(SDS szerint)

Normál felhasználás esetén különleges intézkedések nem szükségesek.

- Szembe jutás: Azonnal öblítse ki bő vízzel több percen keresztül. Forduljon orvoshoz.
- Bőrrel érintkezés: Mossa le vízzel.
- Belélegzés: Vigye a sérültet friss levegőre.
- Lenyelés: Ne hánytasson. Forduljon orvoshoz.

Egyéni védelem és munkahelyi higiénia

- Biztosítson megfelelő szellőzést.
- Kerülje a szemmel való érintkezést és a hosszan tartó bőrkontaktust.
- Használjon megfelelő védőkesztyűt (vinil ajánlott) és szükség esetén védőszemüveget.
- A feldolgozás során ne egyen, ne igyon és ne dohányozzon.
- Munka után és szünetek előtt mosson kezet.

Megjegyzés: A térhálósodási idő és a teljesítmény a hőmérséklettől, páratartalomtól és az aljzattól függően változhat. Ismeretlen térhálósodási viselkedés esetén javasolt kis léptékű próba elvégzése használat előtt.

Keverés és alkalmazás

- Az A és B komponenst 1:1 tömegarányban keverje össze.
- Alaposan és egyenletesen keverje, amíg homogén anyagot nem kap, a részleges kikeményedés elkerülése érdekében.
- Keverés közben kerülje a túlzott levegő bekeverését.
- Vákuumos légtelenítés ajánlott, de nem kötelező (2–3 perc -0,9 és -1,0 bar között).
- Öntse vagy ecsettel vigye fel a szilikont a modellre.
- Kizsuzulás előtt hagyja az anyagot teljesen kikeményedni.

Megjegyzés: A térhálósodás gátolt lehet ként, aminos, ónvegyületeket vagy nem kikeményedett gyantákat tartalmazó anyagokkal való érintkezés esetén.

Megjegyzés: Ne keverje a komponenseket és ne indítsa el a reakciót 10 °C alatt. Ajánlott térhálósodási hőmérséklet: kb. 20 °C.

Térhálósodási feltételek

- Szobahőmérsékleten térhálósodik.
- A magasabb hőmérséklet gyorsíthatja a térhálósodást.
- Az alacsony páratartalom nincs negatív hatással a térhálósodásra.
- A teljes mechanikai tulajdonságok a teljes kikeményedés után érhetők el.

Megjegyzés: Szilikonra vagy nehezen kezelhető felületekre történő öntés esetén leválasztószer alkalmazása szükséges lehet. Használata megkönnyítheti a kizsuzást és meghosszabbíthatja a forma élettartamát.

Megjegyzés: Opcionális tixotróp (sűrítő) adalék ecsettel történő alkalmazáshoz elérhető.

Descrierea produsului

Cauciuc siliconic RTV bicomponent cu întărire prin adiție (catalizat cu platină), fluid, care se întărește la temperatura camerei. Materialul reproduce cu fidelitate detaliile fine și își păstrează proprietățile elastice în stare întărită într-un interval larg de temperatură de la -65 °C la +200 °C. Proiectat pentru realizarea matrițelor de precizie și reproducere, oferă fluiditate excelentă, rezistență ridicată la rupere și o foarte bună stabilitate dimensională. Întărirea are loc fără formarea de subproduse.

Aplicații

Adecvat pentru realizarea și reproducerea pieselor din rășini poliuretanic (PU), poliesterice și epoxidice, cauciuc vulcanizat (anvelope), gips, ceară, săpun, beton, ciment, piatră, PVC și materiale similare. Aplicațiile tipice includ lucrări artistice și artizanale, sculpturi, elemente arhitecturale și decorative, componente pentru mobilier, ornamente de grădină, matrițe pentru săpun și lumânări, precum și matrițe tehnice pentru producție la scară mică și medie.

Caracteristici și avantaje

- Contractie redusă
- Vâscozitate scăzută
- Fluiditate excelentă și autonivelare
- Rezistență ridicată la rupere și tracțiune
- Fără reziduuri uleioase
- Fără formare de bule în condiții de procesare corespunzătoare
- Demulare ușoară
- Rezistent la îmbătrânire, acizi, alcalii, coroziune și intemperii

Depozitare

A se păstra într-un loc răcoros, uscat și bine ventilat, în ambalajele originale bine închise.

Nu interschimbați capacele sau închiderile între componente pentru a preveni contaminarea încrucișată.

Protejați de căldură, umiditate și lumina directă a soarelui.

Termenul de valabilitate poate fi redus după deschiderea oricărui recipient.

Măsuri de prim ajutor

(conform SDS)

În condiții normale de utilizare nu sunt necesare măsuri speciale.

- Contact cu ochii: Clătiți imediat cu multă apă timp de câteva minute. Consultați un medic.
- Contact cu pielea: Spălați cu apă.
- Inhalare: Transportați persoana afectată la aer proaspăt.
- Ingerare: Nu provocați vomă. Consultați un medic.

Protecție personală și igienă ocupațională

- Asigurați o ventilație adecvată.
- Evitați contactul cu ochii și contactul prelungit cu pielea.
- Purtați mănuși de protecție adecvate (vinil recomandat) și ochelari de protecție dacă este necesar.
- Nu mâncați, nu beți și nu fumați în timpul manipulării.
- Spălați-vă pe mâini după lucru și înainte de pauze.

Notă: Timpul de întărire și performanțele pot varia în funcție de temperatură, umiditate și suport. Dacă comportamentul la întărire este necunoscut, se recomandă efectuarea unui test preliminar la scară mică înainte de utilizare.

Amestecare și aplicare

- Amestecați Componenta A și Componenta B în raport 1:1 în greutate.
- Amestecați temeinic și uniform până la obținerea unui compus omogen, pentru a evita întărirea incompletă.
- Evitați încorporarea excesivă de aer în timpul amestecării.
- Se recomandă degazarea în vid, dar nu este obligatorie (2–3 minute la -0,9 până la -1,0 bar).
- Turnați sau aplicați siliconul cu pensula pe model.
- Lăsați materialul să se întărească complet înainte de demulare.

Notă: Întărirea poate fi inhibată prin contactul cu materiale care conțin sulf, amine, compuși ai staniului sau rășini neîntărite.

Notă: Nu amestecați componentele și nu inițiați reacția sub 10 °C. Temperatura recomandată de întărire: aprox. 20 °C.

Condiții de întărire

- Se întărește la temperatura camerei.
- Temperatura ridicată poate accelera procesul de întărire.
- Umiditatea scăzută nu are efect negativ asupra întăririi.
- Proprietățile mecanice complete sunt obținute după întărirea totală.

Notă: Poate fi necesară utilizarea agenților de demulare la turnarea pe silicon sau pe substraturi dificile. Utilizarea acestora poate facilita demularea și poate prelungi durata de viață a matriței.

Notă: Aditiv tixotrop (de îngroșare) opțional disponibil pentru aplicare cu pensula.

Описание на продукта

ДВУкомпонентен RTV силиконов каучук с втвърдяване чрез адитивна реакция (катализиран с платина), течен, втвърдяващ се при стайна температура. Материалът точно възпроизвежда фините детайли и запазва своите еластични свойства във втвърдено състояние в широк температурен диапазон от -65 °C до +200 °C. Предназначен за прецизно изработване на форми и репродукции, предлага отлична течливост, висока устойчивост на разкъсване и много добра размерна стабилност. Втвърдяването протича без образуване на странични продукти.

Приложение

Подходящ за изработване на форми и възпроизвеждане на детайли от полиуретанови (PU), полиестерни и епоксидни смоли, вулканизиран каучук (гуми), гипс, восък, сапун, бетон, цимент, камък, PVC и подобни материали. Типични приложения включват художествени и занаятчийски изделия, скулптури, архитектурни и декоративни елементи, мебелни компоненти, градински орнаменти, форми за сапун и свещи, както и технически форми за малко- и средносерино производство.

Характеристики и предимства

- Ниско свиване
- Нисък вискозитет
- Отлична течливост и самонивелиране
- Висока устойчивост на разкъсване и опън
- Без мазни остатъци
- Без образуване на мехурчета при правилна обработка
- Лесно отделяне от формата
- Устойчив на стареене, киселини, основи, корозия и атмосферни влияния

Съхранение

Да се съхранява на хладно, сухо и добре проветриво място, в плътно затворени оригинални опаковки. Не разменяйте капачките или капациите между компонентите, за да предотвратите кръстосано замърсяване. Пазете от топлина, влага и пряка слънчева светлина. Срокът на годност може да се намали след отваряне на който и да е от контейнерите.

Мерки за първа помощ (съгласно SDS)

Не се изискват специални мерки при нормална употреба.

- Контакт с очите: Незабавно изплакнете обилно с вода в продължение на няколко минути. Потърсете медицинска помощ.
- Контакт с кожата: Измийте с вода.
- Вдишване: Изведете пострадалия на чист въздух.
- Поглъщане: Не предизвиквайте повръщане. Потърсете медицинска помощ.

Лични предпазни средства и хигиена на труда

- Осигурете подходяща вентилация.
- Избягвайте контакт с очите и продължителен контакт с кожата.
- Използвайте подходящи защитни ръкавици (препоръчва се винил) и при необходимост предпазни очила.
- Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа.
- Измивайте ръцете след работа и преди почивки.

Забележка: Времето за втвърдяване и свойствата могат да варират в зависимост от температурата, влажността и основата. Ако поведението при втвърдяване е неизвестно, се препоръчва предварителен тест в малък мащаб преди употреба.

Смесване и приложение

- Смесете Компонент А и Компонент В в съотношение 1:1 по тегло.
- Смесвайте старателно и равномерно до получаване на хомогенна смес, за да се избегне непълно втвърдяване.
- Избягвайте прекомерното въвеждане на въздух по време на смесването.
- Препоръчва се вакуумно дегазиране, но не е задължително (2-3 минути при -0,9 до -1,0 bar).
- Излейте или нанесете силикона с четка върху модела.
- Оставете материала да се втвърди напълно преди изваждане от формата.

Забележка: Втвърдяването може да бъде инхибирано при контакт с материали, съдържащи сяра, амини, съединения на калай или невтвърдени смоли.

Забележка: Не смесвайте компонентите и не иницирайте реакцията под 10 °C. Препоръчителна температура за втвърдяване: около 20 °C.

Условия на втвърдяване

- Втвърдява се при стайна температура.
- Повишената температура може да ускори процеса на втвърдяване.
- Ниската влажност не оказва отрицателно влияние върху втвърдяването.
- Пълните механични свойства се постигат след пълно втвърдяване.

Забележка: При отливане върху силикон или трудни повърхности може да е необходимо използването на разделителен агент. Неговото използване може да улесни отделянето от формата и да удължи експлоатационния ѝ живот.

Забележка: Предлага се опционална тиксотропна (сгъстяваща) добавка за нанасяне с четка.

Produkto aprašymas

Dviejų komponentų RTV silikoninė guma, kietėjanti adityvinės reakcijos būdu (katalizuojama platina), skysta, kietėjanti kambario temperatūroje. Medžiaga tiksliai atkuria smulkias detales ir išlaiko elastines savybes sukietėjusioje būsenoje plačiame temperatūrų diapazone nuo -65°C iki $+200^{\circ}\text{C}$. Skirta tiksliai formų gaminimui ir atkarojimui, pasižymi puikiu takumu, dideliu atsparumu plyšimui ir labai geru matmenų stabilumu. Kietėjimas vyksta be šalutinių produktų susidarymo.

Pritaikymas

Tinka formų gamybai ir detalių atkarojimui iš poliuretano (PU), poliesterio ir epoksidinių dervų, vulkanizuotos gumos (padangos), gipso, vaško, muilo, betono, cemento, akmens, PVC ir panašių medžiagų. Tipinės taikymo sritys: meniniai ir amatų gaminiai, skulptūros, architektūriniai ir dekoratyviniai elementai, baldų komponentai, sodo dekoracijos, muilo ir žvakių formos bei techninės formos mažos ir vidutinės apimties gamybai.

Savybės ir privalumai

- Mažas susitraukimas
- Maža klampa
- Puikus takumas ir savaiminis išsilyginimas
- Didelis atsparumas plyšimui ir tempimui
- Be riebių likučių
- Tinkamai apdorojant nesusidaro burbuliukų
- Lengvas išėmimas iš formos
- Atspari senėjimui, rūgštim, šarmams, korozijai ir atmosferos poveikiui

Laikymas

Laikyti vėsioje, sausoje ir gerai vėdinamoje vietoje, sandariai uždarytose originaliose pakuotėse.

Nekeičiokite dangtelių ar uždarymo elementų tarp komponentų, kad išvengtumėte kryžminės taršos.

Saugoti nuo karščio, drėgmės ir tiesioginių saulės spindulių.

Tinkamumo naudoti terminas gali sutrumpėti atidarius bet kurią pakuotę.

Pirmosios pagalbos priemonės (pagal SDS)

Esant įprastam naudojimui specialių priemonių nereikia.

- Patekus į akis: Nedelsiant plauti dideliu kiekiu vandens kelias minutes. Kreiptis į gydytoją.
- Patekus ant odos: Nuplauti vandeniu.
- Įkvėpus: Išvesti nukentėjusį į gryną orą.
- Prarijus: Neskatinti vėmimo. Kreiptis į gydytoją.

Asmens apsauga ir darbo higiena

- Užtikrinti tinkamą vėdinimą.
- Vengti kontakto su akimis ir ilgalaikio kontakto su oda.
- Naudoti tinkamas apsaugines pirštines (rekomenduojamas vinilas) ir, jei reikia, apsauginius akinius.
- Dirbant nevalgyti, negerti ir nerūkyti.
- Po darbo ir prieš pertrauką nusiplauti rankas.

Pastaba: Kietėjimo laikas ir savybės gali skirtis priklausomai nuo temperatūros, drėgmės ir pagrindo. Jei kietėjimo eiga nežinoma, prieš naudojimą rekomenduojama atlikti bandymą mažesniu mastu.

Maišymas ir naudojimas

- Sumaišykite A komponentą ir B komponentą santykiu 1:1 pagal svorį.
- Maišykite kruopščiai ir tolygiai, kol susidarys vienalytė masė, kad būtų išvengta nepilno sukietėjimo.
- Venkite per didelio oro įmaišymo maišymo metu.
- Rekomenduojamas vakuuminis oro pašalinimas, tačiau jis nėra privalomas (2–3 minutės esant $-0,9$ iki $-1,0$ bar).
- Silikoną pilkite arba tepkite teptuku ant modelio.
- Prieš išimant iš formos leiskite medžiagai visiškai sukietėti.

Pastaba: Kietėjimas gali būti slopinamas, jei medžiaga liečiasi su medžiagomis, turinčiomis sieros, aminių, alavo junginių arba nesukietėjusių dervų.

Pastaba: Nemaišyti komponentų ir nepradėti reakcijos esant žemesnei nei 10°C temperatūrai. Rekomenduojama kietėjimo temperatūra: apie 20°C .

Kietėjimo sąlygos

- Kietėja kambario temperatūroje.
- Aukštesnė temperatūra gali pagreitinti kietėjimą.
- Maža drėgmė neturi neigiamo poveikio kietėjimui.
- Visiškos mechaninės savybės pasiekiamos po pilno sukietėjimo.

Pastaba: Liejant ant silikono ar sudėtingų paviršių gali būti reikalinga atskyrimo priemonė. Jos naudojimas gali palengvinti išėmimą iš formos ir pailginti formos tarnavimo laiką.

Pastaba: Galimas pasirinktinai tiksotropinis (tirštinantis) priedas tepimui teptuku.

Produkta apraksts

Divkomponentu RTV silikona gumija ar cietēšanu adīcijas reakcijas ceļā (katalizēta ar platīnu), šķidra, cietē istabas temperatūrā. Materiāls precīzi atveido smalkas detaļas un saglabā elastīgās īpašības sacietējušā stāvoklī plašā temperatūras diapazonā no –65 °C līdz +200 °C. Paredzēta precīzai veidņu izgatavošanai un reprodukcijai, nodrošina izcilu plūstamību, augstu izturību pret plīšanu un ļoti labu izmēru stabilitāti. Cietēšana notiek bez blakusproduktu veidošanās.

Pielietojums

Piemērota veidņu izgatavošanai un detaļu reproducēšanai no poliuretāna (PU), poliestera un epoksīda sveķiem, vulkanizētas gumijas (riepas), ģipša, vaska, ziepēm, betona, cementa, akmens, PVC un līdzīgiem materiāliem. Tipiski pielietojumi ietver mākslas un amatniecības izstrādājumus, skulptūras, arhitektūras un dekoratīvos elementus, mēbeļu komponentus, dārza dekorācijas, ziepju un sveču veidnes, kā arī tehniskās veidnes mazai un vidējai sērijveida ražošanai.

Īpašības un priekšrocības

- Zema saraušanās
- Zema viskozitāte
- Lieliska plūstamība un pašizlīdzināšanās
- Augsta plīsuma un stiepes izturība
- Nav taukainu atlikumu
- Pareizas apstrādes gadījumā neveidojas burbuļi
- Viegla izņemšana no veidnes
- Izturīga pret novecošanos, skābēm, sārmiem, koroziju un atmosfēras iedarbību

Uzglabāšana

Uzglabāt vēsā, sausā un labi vēdināmā vietā, cieši noslēgtos oriģinālajos iepakojumos. Nemaiņīt vāciņus vai aizdares starp komponentiem, lai novērstu savstarpēju piesārņojumu. Sargāt no karstuma, mitruma un tiešiem saules stariem. Derīguma termiņš var samazināties pēc jebkura iepakojuma atvēršanas.

Pirmās palīdzības pasākumi (saskaņā ar SDS)

- Normālos lietošanas apstākļos īpaši pasākumi nav nepieciešami.
- **Saskare ar acīm:** Nekavējoties skalot ar lielu daudzumu ūdens vairākas minūtes. Meklēt medicīnisku palīdzību.
 - **Saskare ar ādu:** Nomazgāt ar ūdeni.
 - **Ieelpošana:** Pārvietot cietušo svaigā gaisā.
 - **Norīšana:** Neizraisīt vemšanu. Meklēt medicīnisku palīdzību.

Individuālā aizsardzība un darba higiēna

- Nodrošināt atbilstošu ventilāciju.
- Izvairīties no saskares ar acīm un ilgstošas saskares ar ādu.
- Lietot piemērotus aizsargcimdus (ieteicams vinils) un, ja nepieciešams, aizsargbrilles.
- Darba laikā neēst, nedzert un nesmēķēt.
- Pēc darba un pirms pārtraukumiem mazgāt rokas.

Piezīme: Cietēšanas laiks un īpašības var atšķirties atkarībā no temperatūras, mitruma un pamatnes. Ja cietēšanas gaita nav zināma, pirms lietošanas ieteicams veikt izmēģinājumu nelielā apjomā.

Maisīšana un uzklāšana

- Sajauciet A komponentu un B komponentu attiecībā 1:1 pēc svara.
- Maisiet rūpīgi un vienmērīgi, līdz iegūst homogēnu masu, lai novērstu nepilnīgu sacietēšanu.
- Maisīšanas laikā izvairīties no pārmērīgas gaisa iekļūšanas masā.
- Ieteicama vakuuma atgāzēšana, taču tā nav obligāta (2–3 minūtes pie –0,9 līdz –1,0 bar).
- Ielejiet vai uzklājiet silikonu ar otu uz modeļa.
- Pirms izņemšanas no veidnes ļaujiet materiālam pilnībā sacietēt.

Piezīme: Cietēšana var tikt inhibēta saskarē ar materiāliem, kas satur sēru, aminos, alvas savienojumus vai nesacietējušus sveķus.

Piezīme: Nemaisīt komponentus un neuzsākt reakciju zem 10 °C. Ieteicamā cietēšanas temperatūra: apm. 20 °C.

Cietēšanas apstākļi

- Cietē istabas temperatūrā.
- Paaugstināta temperatūra var paātrināt cietēšanu.
- Zems mitruma līmenis negatīvi neietekmē cietēšanu.
- Pilnīgas mehāniskās īpašības tiek sasniegtas pēc pilnīgas sacietēšanas.

Piezīme: Liejot uz silikona vai sarežģītām virsmām, var būt nepieciešams atdalīšanas līdzeklis. Tā lietošana var atvieglot izņemšanu no veidnes un pagarināt veidnes kalpošanas laiku.

Piezīme: Pieejama izvēles tiksotropā (sabiezinošā) piedeva uzklāšanai ar otu.

Toote kirjeldus

Kahekomponentne RTV silikoonkumm, mis kõveneb additsioonreaktsiooni teel (platina katalüsaatoriga), vedel, kõveneb toatemperatuuril. Materjal reprodutseerib täpselt peened detailid ning säilitab elastsed omadused kõvenenud olekus laias temperatuurivahemikus -65 °C kuni +200 °C. Mõeldud täppisvormide valmistamiseks ja reprodutseerimiseks, tagab suurepärase voolavuse, kõrge rebenemiskindluse ja väga hea mõõtmete stabiilsuse. Kõvenemine toimub ilma kõrvalsaaduste tekketa.

Kasutusala

Sobib vormide valmistamiseks ja detailide kopeerimiseks polüuretaan- (PU), polüester- ja epoksüvaikudest, vulkaniseeritud kummist (rehvid), kipsist, vahast, seebist, betoonist, tsemendist, kivist, PVC-st ja sarnastest materjalidest. Tüüpilised kasutusalaad hõlmavad kunsti- ja käsitööd, skulptuure, arhitektuurseid ja dekoratiivseid elemente, mööblikomponente, aiaornamente, seebi- ja küünlavorme ning tehnilisi vorme väikese ja keskmise mahuga tootmiseks.

Omadused ja eelised

- Väike kahanemine
- Madal viskoossus
- Suurepärase voolavus ja isetasanduvus
- Kõrge rebenemis- ja tõmbetugevus
- Ei jäta õlist jääki
- Õige töötlemise korral mullid ei teki
- Lihtne vormist eemaldamine
- Vastupidav vananemisele, hapetele, leelistele, korrosioonile ja ilmastikumõjudele

Ladustamine

Hoida jahedas, kuivas ja hästi ventileeritavas kohas, tihedalt suletud originaalpakendites. Ärge vahetage korke või kaasi komponentide vahel, et vältida ristsaastumist. Kaitsta kuumuse, niiskuse ja otsese päikesevalguse eest. Säilivusaeg võib väheneda pärast mis tahes pakendi avamist.

Esmaabimeetmed
(vastavalt SDS-le)

- Tavapärasel kasutamisel ei ole erimeetmeid vaja.
- Silma sattumisel: Loputada viivitamata rohke veega mitu minutit. Pöörduda arsti poole.
 - Nahale sattumisel: Pesta veega.
 - Sissehingamisel: Viia kannatanu värske õhu kätte.
 - Allaneelamisel: Mitte esile kutsuda oksendamist. Pöörduda arsti poole.

Isikukaitse ja tööhügieen

- Tagada piisav ventilatsioon.
- Vältida kokkupuudet silmadega ja pikaajalist kokkupuudet nahaga.
- Kanda sobivaid kaitsekindaid (soovitav vinüül) ja vajadusel kaitseprille.
- Töö ajal mitte süüa, juua ega suitsetada.
- Pärast tööd ja enne pause pesta käed.

Märkus: Kõvenemisaeg ja omadused võivad varieeruda sõltuvalt temperatuurist, niiskusest ja aluspinnast. Kui kõvenemiskäitumine on teadmata, soovitatakse enne kasutamist teha väikesemahuline proov.

Segamine ja pealekandmine

- Segage A-komponent ja B-komponent vahekorras 1:1 massi järgi.
- Segage hoolikalt ja ühtlaselt, kuni moodustub homogeenne mass, et vältida mittetäielikku kõvenemist.
- Vältige liigse õhu sattumist massi segamise ajal.
- Soovitav on vaakumdegaseerimine, kuid see ei ole kohustuslik (2–3 minutit rõhul -0,9 kuni -1,0 bar).
- Valage või kandke silikoon pintsliga mudelile.
- Enne vormist eemaldamist laske materjalil täielikult kõveneda.

Märkus: Kõvenemine võib olla pärsitud kokkupuutel materjalidega, mis sisaldavad väävlit, amiine, tinaühendeid või kõvenemata vaike.

Märkus: Mitte segada komponente ega alustada reaktsiooni alla 10 °C. Soovitav kõvenemistemperatuur: umbes 20 °C.

Kõvenemistingimused

- Kõveneb toatemperatuuril.
- Kõrgem temperatuur võib kõvenemist kiirendada.
- Madal õhuniiskus ei mõjuta kõvenemist negatiivselt.
- Täielikud mehaanilised omadused saavutatakse pärast täielikku kõvenemist.

Märkus: Silikoonile või rasketele aluspindadele valamisel võib olla vajalik kasutada eraldusainet. Selle kasutamine võib hõlbustada vormist eemaldamist ja pikendada vormi kasutusiga.

Märkus: Saadaval on valikuline tiksotroopne (paksendav) lisa pintsliga pealekandmiseks.

Tuotekuvaus

Kaksikomponenttinen additiokovetteinen (platinakatalysoitu) RTV-silikonikumi, juokseva, kovettuu huoneenlämpötilassa. Materiaali toistaa tarkasti hienot yksityiskohdat ja säilyttää elastiset ominaisuutensa kovettuneessa tilassa laajalla lämpötila-alueella -65 °C – +200 °C. Suunniteltu tarkkaan muotinvalmistukseen ja kappaleiden jäljentämiseen, tarjoaa erinomaisen juoksevuuden, korkean repäisy- ja vetolujuuden sekä erittäin hyvän mittapysyvyyden. Kovettuminen tapahtuu ilman sivutuotteita.

Käyttökohteet

Soveltuu polyuretaani- (PU), polyesteri- ja epoksihartseista, vulkanoidusta kumista (renkaat), kipsistä/laastista, vahasta, saippuasta, betonista, sementistä, kivistä, PVC:stä ja vastaavista materiaaleista valmistettujen osien muottien valmistukseen ja kopiointiin. Tyypillisiä käyttökohteita ovat taide- ja käsityötuotteet, veistokset, arkkitehtoniset ja koriste-elementit, huonekalukomponentit, puutarhakoristeet, saippua- ja kynttilämuotit sekä tekniset muotit pien- ja keskisuureen tuotantoon.

Ominaisuudet ja edut

- Vähäinen kutistuma
- Matala viskositeetti
- Erinomainen juoksevuus ja itsestään tasoittuva
- Korkea repäisy- ja vetolujuus
- Ei öljyistä jäämää
- Ei kuplien muodostumista asianmukaisessa käsittelyssä
- Helppo irrotus muotista
- Kestävä ikääntymistä, happeja, emäksiä, korroosiota ja sääolosuhteita vastaan

Varastointi

Säilytä viileässä, kuivassa ja hyvin ilmastoidussa paikassa tiiviisti suljetuissa alkuperäisastioissa. Älä vaihda korkkeja tai kansia komponenttien välillä ristikontaminaation estämiseksi. Suojaa lämmöltä, kosteudelta ja suoralta auringonvalolta. Säilyvyysaika voi lyhentyä kumman tahansa astian avaamisen jälkeen.

Ensiaputoimenpiteet (SDS:n mukaisesti)

- Normaalissa käytössä ei vaadita erityistoimenpiteitä.
- Roiske silmiin: Huuhtele välittömästi runsaalla vedellä usean minuutin ajan. Hakeudu lääkärin hoitoon.
 - Ihokosketus: Pese vedellä.
 - Hengittäminen: Siirrä altistunut henkilö raittiiseen ilmaan.
 - Nieleminen: Älä oksennuta. Hakeudu lääkärin hoitoon.

Henkilönsuojaimet ja työhygienia

- Varmista riittävä ilmanvaihto.
- Vältä kosketusta silmien ja pitkäaikaista ihokosketusta.
- Käytä asianmukaisia suojakäsineitä (vinyyli suositeltava) ja suojalaseja tarvittaessa.
- Älä syö, juo tai tupakoi käsittelyn aikana.
- Pese kädet työn jälkeen ja ennen taukoja.

Huom: Kovettumisaika ja suorituskyky voivat vaihdella lämpötilan, kosteuden ja alustan mukaan. Jos kovettumiskäyttäytyminen on tuntematon, suositellaan pienimuotoista testikovetusta ennen käyttöä.

Sekoitus ja levitys

- Sekoita osa A ja osa B suhteessa 1:1 painon mukaan.
- Sekoita huolellisesti ja tasaisesti, kunnes muodostuu homogeeninen massa osittaisen kovettumisen välttämiseksi.
- Vältä liiallista ilman sekoittumista massaan sekoituksen aikana.
- Tyhjiöpoistoa suositellaan, mutta se ei ole pakollinen (2–3 minuuttia paineessa -0,9 – -1,0 bar).
- Kaada tai levitä silikonin siveltimellä mallin päälle.
- Anna materiaalin kovettua täysin ennen muotista irrottamista.

Huom: Kovettuminen voi estyä, jos materiaali joutuu kosketuksiin rikkiä, amiineja, tinayhdisteitä tai kovettumattomia hartseja sisältävien aineiden kanssa.

Huom: Älä sekoita komponentteja tai käynnistä ristikovuuttamista alle 10 °C lämpötilassa. Suositeltu kovettumislämpötila: noin 20 °C.

Kovettumisolosuhteet

- Kovettuu huoneenlämpötilassa.
- Korkeampi lämpötila voi nopeuttaa kovettumista.
- Alhainen kosteus ei vaikuta haitallisesti kovettumiseen.
- Täydelliset mekaaniset ominaisuudet saavutetaan täydellisen kovettumisen jälkeen.

Huom: Irrotusaineita voidaan tarvita valettaessa silikonin tai vaikeita alustoja vasten. Niiden käyttö voi helpottaa muotista irrottamista ja pidentää muotin käyttöikää.

Huom: Saatavilla valinnainen tiksotrooppinen (paksuntava) lisäaine sivellinlevitystä varten.