

Product description

Two-component condensation (tin-cured) RTV silicone rubber, flowable, curing at room temperature. The material accurately reproduces fine details and retains its elastic properties in the cured state over a temperature range from -65 °C to +200 °C (short-term exposure). Designed for general mold making and reproduction, it offers excellent flow, high tear strength and good dimensional stability. Release agents are generally not required.

Applications

Suitable for molding and reproducing parts made from polyurethane (PU) resins, polyester and epoxy resins, vulcanized rubber (tires), gypsum/plaster, wax, soap, concrete, cement, stone, PVC and similar materials. Typical applications include art crafts, sculptures, architectural and decorative elements, furniture components, garden ornaments, soap and candle molds, and technical molds for small- and medium-scale production.

Features & advantages

- Low shrinkage
- Low viscosity
- Excellent flow and self-leveling
- High tear and tensile strength
- No oily residue
- No bubble formation under proper processing
- Easy demolding
- Resistant to aging, acids, alkalis, corrosion and weathering

Storage

Store in a cool, dry and well-ventilated place, in tightly closed original containers.
Do not interchange caps or lids between components to prevent cross-contamination.
Protect from heat, moisture and direct sunlight.
Shelf life may be reduced after opening either container.

First aid measures

(according to SDS)

No special measures are required under normal use.

- Eye contact: Rinse immediately with plenty of water for several minutes. Seek medical advice.
- Skin contact: Wash with water.
- Inhalation: Move the affected person to fresh air.
- Ingestion: Do not induce vomiting. Seek medical advice.

Personal protection & occupational hygiene

- Ensure adequate ventilation.
- Avoid contact with eyes and prolonged skin contact.
- Wear appropriate protective gloves (vinyl recommended) and safety goggles when required.
- Do not eat, drink or smoke during handling.
- Wash hands after work and before breaks.

***Note:** Curing time and performance may vary depending on temperature, humidity and substrate. If curing behavior is unknown, a small-scale test cure is recommended before use.*

Mixing and application

- Mix base and catalyst according to the specified weight ratio.
- Use clean and dry mixing containers for each batch.
- Mix manually using a spatula. Mechanical mixing is not recommended.
- Mix thoroughly until a homogeneous compound forms.
- Avoid excessive air entrapment during mixing.
- Vacuum degassing is recommended but not mandatory (2–3 minutes at -0.9 to -1.0 bar).
- Pour or brush the silicone onto the model.
- Allow the material to cure fully before demolding.

***Note:** Curing may be inhibited by contact with uncured materials.*

***Note:** Do not mix components or initiate crosslinking below 10 °C. Recommended curing temperature: approx. 20 °C.*

Curing conditions

- Cures at room temperature.
- Elevated temperature may accelerate curing.
- Low humidity may reduce curing rate.
- Full mechanical properties are achieved after complete curing.

***Note:** Release agents are generally not required for cured silicone molds, but may improve demolding and extend service life.*

***Note:** Optional thixotropic (thickening) agent available for brush-on application*

Description du produit

Caoutchouc silicone RTV bi-composant à polymérisation par condensation (catalysée à l'étain), fluide, réticulant à température ambiante. Le matériau reproduit fidèlement les détails fins et conserve ses propriétés élastiques à l'état vulcanisé dans une plage de température de -65°C à $+200^{\circ}\text{C}$ (exposition de courte durée). Conçu pour la fabrication générale de moules et la reproduction, il offre une excellente fluidité, une haute résistance à la déchirure et une bonne stabilité dimensionnelle. Les agents de démoulage ne sont généralement pas nécessaires.

Applications

Adapté au moulage et à la reproduction de pièces en résines polyuréthane (PU), polyester et époxy, caoutchouc vulcanisé (pneus), plâtre/gypse, cire, savon, béton, ciment, pierre, PVC et matériaux similaires. Applications typiques : arts et artisanat, sculptures, éléments architecturaux et décoratifs, composants de mobilier, ornements de jardin, moules pour savon et bougies, ainsi que moules techniques pour production à petite et moyenne échelle.

Caractéristiques et avantages

- Faible retrait
- Faible viscosité
- Excellente fluidité et auto-nivelant
- Haute résistance à la déchirure et à la traction
- Aucun résidu huileux
- Pas de formation de bulles en cas de mise en œuvre correcte
- Démoulage facile
- Résistant au vieillissement, aux acides, aux alcalis, à la corrosion et aux intempéries

Stockage

Conserver dans un endroit frais, sec et bien ventilé, dans les emballages d'origine hermétiquement fermés. Ne pas intervertir les bouchons ou couvercles entre les composants afin d'éviter toute contamination croisée. Protéger de la chaleur, de l'humidité et de la lumière directe du soleil. La durée de conservation peut être réduite après ouverture de l'un des récipients.

Mesures de premiers secours (conformément à la FDS)

Aucune mesure particulière n'est requise dans des conditions normales d'utilisation.

- Contact avec les yeux : Rincer immédiatement et abondamment à l'eau pendant plusieurs minutes. Consulter un médecin.
- Contact avec la peau : Laver à l'eau.
- Inhalation : Transporter la personne à l'air frais.
- Ingestion : Ne pas faire vomir. Consulter un médecin.

Protection individuelle et hygiène du travail

- Assurer une ventilation adéquate.
- Éviter le contact avec les yeux et le contact prolongé avec la peau.
- Porter des gants de protection appropriés (vinyle recommandé) et des lunettes de sécurité si nécessaire.
- Ne pas manger, boire ou fumer pendant la manipulation.
- Se laver les mains après le travail et avant les pauses.

Remarque : Le temps de réticulation et les performances peuvent varier selon la température, l'humidité et le support. En cas de doute sur le comportement de réticulation, effectuer un essai préalable à petite échelle.

Mélange et application

- Mélanger la base et le catalyseur selon le rapport pondéral spécifié.
- Utiliser des récipients de mélange propres et secs pour chaque préparation.
- Mélanger manuellement à l'aide d'une spatule. Le mélange mécanique n'est pas recommandé.
- Mélanger soigneusement jusqu'à obtention d'un composé homogène.
- Éviter l'incorporation excessive d'air lors du mélange.
- Un dégazage sous vide est recommandé mais non obligatoire (2–3 minutes à $-0,9$ à $-1,0$ bar).
- Verser ou appliquer au pinceau le silicone sur le modèle.
- Laisser le matériau réticuler complètement avant le démoulage.

Remarque : La réticulation peut être inhibée par contact avec des matériaux non polymérisés.

*Remarque : Ne pas mélanger les composants ni initier la réticulation en dessous de 10°C .
Température de réticulation recommandée : env. 20°C .*

Conditions de réticulation

- Réticule à température ambiante.
- Une température élevée peut accélérer la réticulation.
- Une faible humidité peut réduire la vitesse de réticulation.
- Les propriétés mécaniques complètes sont atteintes après réticulation complète.

Remarque : Les agents de démoulage ne sont généralement pas nécessaires pour les moules en silicone réticulés, mais peuvent faciliter le démoulage et prolonger la durée de vie du moule.

Remarque : Agent thixotrope (épaississant) optionnel disponible pour application au pinceau.

Produktbeschreibung

Zweikomponentiger kondensationsvernetzender (zinnkatalysierter) RTV-Silikonkautschuk, fließfähig, härtet bei Raumtemperatur aus. Das Material reproduziert feine Details exakt und behält seine elastischen Eigenschaften im ausgehärteten Zustand in einem Temperaturbereich von $-65\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+200\text{ }^{\circ}\text{C}$ (kurzzeitige Belastung). Entwickelt für den allgemeinen Formenbau und die Reproduktion, bietet es hervorragende Fließfähigkeit, hohe Weiterreiß- und Zugfestigkeit sowie gute Maßhaltigkeit. Trennmittel sind in der Regel nicht erforderlich.

Anwendungen

Geeignet zum Abformen und Reproduzieren von Teilen aus Polyurethan- (PU), Polyester- und Epoxidharzen, vulkanisiertem Gummi (Reifen), Gips/Plaster, Wachs, Seife, Beton, Zement, Stein, PVC und ähnlichen Materialien. Typische Anwendungen umfassen Kunst- und Handwerksarbeiten, Skulpturen, architektonische und dekorative Elemente, Möbelkomponenten, Gartenornamente, Seifen- und Kerzenformen sowie technische Formen für Klein- und Mittelserien.

Eigenschaften und Vorteile

- Geringe Schrumpfung
- Niedrige Viskosität
- Hervorragende Fließfähigkeit und Selbstnivellierung
- Hohe Weiterreiß- und Zugfestigkeit
- Kein ölgiger Rückstand
- Keine Blasenbildung bei sachgerechter Verarbeitung
- Leichtes Entformen
- Beständig gegen Alterung, Säuren, Laugen, Korrosion und Witterungseinflüsse

Lagerung

Kühl, trocken und gut belüftet in dicht verschlossenen Originalgebinden lagern. Verschlüsse oder Deckel der Komponenten nicht vertauschen, um Kreuzkontamination zu vermeiden. Vor Hitze, Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Die Haltbarkeit kann sich nach dem Öffnen eines Gebindes verringern.

Erste-Hilfe-Maßnahmen (gemäß SDS)

Bei normaler Verwendung sind keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

- Augenkontakt: Sofort mit reichlich Wasser mehrere Minuten lang spülen. Arzt aufsuchen.
- Hautkontakt: Mit Wasser abwaschen.
- Einatmen: Betroffene Person an die frische Luft bringen.
- Verschlucken: Kein Erbrechen herbeiführen. Arzt aufsuchen.

Persönliche Schutzausrüstung und Arbeitshygiene

- Für ausreichende Belüftung sorgen.
- Kontakt mit Augen und längeren Hautkontakt vermeiden.
- Geeignete Schutzhandschuhe (Vinyl empfohlen) und bei Bedarf Schutzbrille tragen.
- Während der Verarbeitung nicht essen, trinken oder rauchen.
- Nach der Arbeit und vor Pausen Hände waschen.

Hinweis: Aushärtezeit und Eigenschaften können je nach Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Untergrund variieren. Ist das Aushärteverhalten unbekannt, wird ein Vorversuch im kleinen Maßstab empfohlen.

Mischen und Anwendung

- Basis und Katalysator gemäß dem angegebenen Gewichtsverhältnis mischen.
- Für jede Charge saubere und trockene Mischgefäße verwenden.
- Manuell mit einem Spatel mischen. Mechanisches Mischen wird nicht empfohlen.
- Gründlich mischen, bis eine homogene Masse entsteht.
- Übermäßigen Lufteintrag beim Mischen vermeiden.
- Vakuumentlüftung wird empfohlen, ist jedoch nicht zwingend erforderlich (2–3 Minuten bei $-0,9$ bis $-1,0$ bar).
- Silikon auf das Modell gießen oder aufstreichen.
- Material vollständig aushärten lassen, bevor entformt wird.

Hinweis: Die Aushärtung kann durch Kontakt mit nicht ausgehärteten Materialien gehemmt werden.

Hinweis: Komponenten nicht unter $10\text{ }^{\circ}\text{C}$ mischen oder die Vernetzung starten. Empfohlene Aushärtungstemperatur: ca. $20\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Aushärtungsbedingungen

- Härtet bei Raumtemperatur aus.
- Erhöhte Temperatur kann die Aushärtung beschleunigen.
- Niedrige Luftfeuchtigkeit kann die Aushärtungsgeschwindigkeit verringern.
- Die vollständigen mechanischen Eigenschaften werden nach vollständiger Aushärtung erreicht.

Hinweis: Trennmittel sind für ausgehärtete Silikonformen in der Regel nicht erforderlich, können jedoch das Entformen erleichtern und die Standzeit der Form verlängern.

Hinweis: Optionales thixotropes (verdickendes) Additiv für Pinselauftrag erhältlich.

Descripción del producto

Caucho de silicona RTV bicomponente de curado por condensación (catalizado con estaño), fluido, que cura a temperatura ambiente. El material reproduce con precisión los detalles finos y mantiene sus propiedades elásticas en estado curado en un rango de temperatura de -65°C a $+200^{\circ}\text{C}$ (exposición de corta duración). Diseñado para la fabricación general de moldes y reproducción, ofrece excelente fluidez, alta resistencia al desgarro y a la tracción, así como buena estabilidad dimensional. Normalmente no se requieren agentes desmoldeantes.

Aplicaciones

Adecuado para el moldeo y reproducción de piezas de resinas de poliuretano (PU), poliéster y epoxi, caucho vulcanizado (neumáticos), yeso/escayola, cera, jabón, hormigón, cemento, piedra, PVC y materiales similares. Aplicaciones típicas incluyen artes y manualidades, esculturas, elementos arquitectónicos y decorativos, componentes de mobiliario, adornos de jardín, moldes para jabón y velas, así como moldes técnicos para producción a pequeña y mediana escala.

Características y ventajas

- Baja contracción
- Baja viscosidad
- Excelente fluidez y autonivelación
- Alta resistencia al desgarro y a la tracción
- Sin residuos aceitosos
- Sin formación de burbujas bajo procesamiento adecuado
- Fácil desmoldeo
- Resistente al envejecimiento, ácidos, álcalis, corrosión y agentes atmosféricos

Almacenamiento

Conservar en un lugar fresco, seco y bien ventilado, en envases originales herméticamente cerrados. No intercambiar tapas o cierres entre componentes para evitar la contaminación cruzada. Proteger del calor, la humedad y la luz solar directa. La vida útil puede reducirse tras la apertura de cualquiera de los envases.

Medidas de primeros auxilios (según FDS)

No se requieren medidas especiales en condiciones normales de uso.

- Contacto con los ojos: Enjuagar inmediatamente con abundante agua durante varios minutos. Consultar a un médico.
- Contacto con la piel: Lavar con agua.
- Inhalación: Trasladar a la persona afectada al aire fresco.
- Ingestión: No provocar el vómito. Consultar a un médico.

Protección personal e higiene laboral

- Asegurar una ventilación adecuada.
- Evitar el contacto con los ojos y el contacto prolongado con la piel.
- Usar guantes de protección adecuados (vinilo recomendado) y gafas de seguridad cuando sea necesario.
- No comer, beber ni fumar durante la manipulación.
- Lavarse las manos después del trabajo y antes de las pausas.

Nota: El tiempo de curado y el rendimiento pueden variar según la temperatura, la humedad y el sustrato. Si se desconoce el comportamiento de curado, se recomienda realizar una prueba previa a pequeña escala.

Mezcla y aplicación

- Mezclar la base y el catalizador según la proporción en peso especificada.
- Utilizar recipientes de mezcla limpios y secos para cada lote.
- Mezclar manualmente con una espátula. No se recomienda la mezcla mecánica.
- Mezclar cuidadosamente hasta obtener un compuesto homogéneo.
- Evitar la incorporación excesiva de aire durante la mezcla.
- Se recomienda desgasificado al vacío, aunque no es obligatorio (2–3 minutos a $-0,9$ a $-1,0$ bar).
- Verter o aplicar con brocha la silicona sobre el modelo.
- Dejar que el material cure completamente antes del desmoldeo.

Nota: El curado puede verse inhibido por contacto con materiales no curados.

Nota: No mezclar los componentes ni iniciar la reticulación por debajo de 10°C . Temperatura de curado recomendada: aprox. 20°C .

Condiciones de curado

- Cura a temperatura ambiente.
- Una temperatura elevada puede acelerar el curado.
- La baja humedad puede reducir la velocidad de curado.
- Las propiedades mecánicas completas se alcanzan tras el curado total.

Nota: Normalmente no se requieren agentes desmoldeantes para moldes de silicona curados, pero pueden facilitar el desmoldeo y prolongar la vida útil del molde.

Nota: Disponible agente tixotrópico (espesante) opcional para aplicación con brocha.

Descrizione del prodotto

Gomma siliconica RTV bicomponente a polimerizzazione per condensazione (catalizzata a stagno), fluida, che indurisce a temperatura ambiente. Il materiale riproduce accuratamente i dettagli fini e mantiene le sue proprietà elastiche allo stato reticolato in un intervallo di temperatura da -65 °C a +200 °C (esposizione di breve durata). Progettato per la realizzazione generale di stampi e riproduzioni, offre eccellente fluidità, elevata resistenza alla lacerazione e alla trazione e buona stabilità dimensionale. Normalmente non sono necessari distaccanti.

Applicazioni

Idoneo per la realizzazione e riproduzione di parti in resine poliuretaniche (PU), poliestere ed epossidiche, gomma vulcanizzata (pneumatici), gesso, cera, sapone, calcestruzzo, cemento, pietra, PVC e materiali simili. Applicazioni tipiche includono arti e artigianato, sculture, elementi architettonici e decorativi, componenti per arredamento, ornamenti da giardino, stampi per sapone e candele, nonché stampi tecnici per produzione su piccola e media scala.

Caratteristiche e vantaggi

- Basso ritiro
- Bassa viscosità
- Eccellente fluidità e autolivellante
- Elevata resistenza alla lacerazione e alla trazione
- Nessun residuo oleoso
- Nessuna formazione di bolle con lavorazione corretta
- Facile sformatura
- Resistente all'invecchiamento, agli acidi, agli alcali, alla corrosione e agli agenti atmosferici

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco, asciutto e ben ventilato, in contenitori originali ben chiusi. Non scambiare tappi o coperchi tra i componenti per evitare contaminazioni incrociate. Proteggere da calore, umidità e luce solare diretta. La durata di conservazione può ridursi dopo l'apertura di uno dei contenitori.

Misure di primo soccorso (secondo SDS)

Non sono richieste misure particolari in condizioni normali d'uso.

- Contatto con gli occhi: Sciacquare immediatamente con abbondante acqua per diversi minuti. Consultare un medico.
- Contatto con la pelle: Lavare con acqua.
- Inhalazione: Portare la persona all'aria fresca.
- Ingestione: Non provocare il vomito. Consultare un medico.

Protezione individuale e igiene del lavoro

- Garantire un'adeguata ventilazione.
- Evitare il contatto con gli occhi e il contatto prolungato con la pelle.
- Utilizzare guanti protettivi adeguati (vinile raccomandato) e occhiali di sicurezza se necessario.
- Non mangiare, bere o fumare durante la manipolazione.
- Lavarsi le mani dopo il lavoro e prima delle pause.

Nota: Il tempo di indurimento e le prestazioni possono variare in funzione di temperatura, umidità e supporto. Se il comportamento di reticolazione è sconosciuto, si raccomanda una prova preliminare su piccola scala.

Miscelazione e applicazione

- Miscelare base e catalizzatore secondo il rapporto in peso specificato.
- Utilizzare contenitori di miscelazione puliti e asciutti per ogni lotto.
- Miscelare manualmente con una spatola. La miscelazione meccanica non è raccomandata.
- Miscelare accuratamente fino a ottenere un composto omogeneo.
- Evitare l'eccessiva incorporazione di aria durante la miscelazione.
- Si raccomanda la degasazione sotto vuoto, ma non è obbligatoria (2-3 minuti a -0,9 a -1,0 bar).
- Colare o applicare a pennello il silicone sul modello.
- Lasciare che il materiale reticoli completamente prima della sformatura.

Nota: La reticolazione può essere inibita dal contatto con materiali non reticolati.

Nota: Non miscelare i componenti né avviare la reticolazione al di sotto di 10 °C. Temperatura di indurimento raccomandata: circa 20 °C.

Condizioni di indurimento

- Indurisce a temperatura ambiente.
- Temperature elevate possono accelerare l'indurimento.
- Bassa umidità può ridurre la velocità di indurimento.
- Le proprietà meccaniche complete si raggiungono dopo la completa reticolazione.

Nota: Normalmente non sono necessari distaccanti per stampi in silicone reticolato, ma possono facilitare la sformatura e prolungare la durata dello stampo.

Nota: Additivo tissotropico (addensante) opzionale disponibile per applicazione a pennello.

Opis produktu

Dwuskładnikowa guma silikonowa RTV utwardzana w reakcji kondensacji (katalizowana cyną), płynna, utwardzająca się w temperaturze pokojowej. Materiał wiernie odwzorowuje drobne detale i zachowuje swoje właściwości elastyczne w stanie utwardzonym w zakresie temperatur od -65°C do $+200^{\circ}\text{C}$ (krótkotrwała ekspozycja). Przeznaczona do ogólnego wykonywania form i reprodukcji, zapewnia doskonałą płynność, wysoką odporność na rozdzielanie i rozciąganie oraz dobrą stabilność wymiarową. Środki antyadhezyjne zazwyczaj nie są wymagane.

Zastosowanie

Przeznaczona do wykonywania form i reprodukcji elementów z żywic poliuretanowych (PU), poliestrowych i epoksydowych, gumy wulkanizowanej (opony), gipsu, wosku, mydła, betonu, cementu, kamienia, PVC oraz podobnych materiałów. Typowe zastosowania obejmują wyroby artystyczne i rzemieślnicze, rzeźby, elementy architektoniczne i dekoracyjne, komponenty meblowe, ozdoby ogrodowe, formy do mydła i świec oraz formy techniczne do produkcji mało- i średnioseryjnej.

Właściwości i zalety

- Niski skurcz
- Niska lepkość
- Doskonała płynność i samopoziomowanie
- Wysoka odporność na rozdzielanie i rozciąganie
- Brak tłustych pozostałości
- Brak powstawania pęcherzy przy prawidłowym przetwarzaniu
- Łatwe rozformowanie
- Odporna na starzenie, działanie kwasów, zasad, korozję i warunki atmosferyczne

Przechowywanie

Przechowywać w chłodnym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu, w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach. Nie zamieniać korków ani pokryw między składnikami, aby zapobiec zanieczyszczeniu krzywzowemu.

Chronić przed ciepłem, wilgocią i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Okres trwałości może ulec skróceniu po otwarciu któregośkolwiek z opakowań.

Środki pierwszej pomocy (zgodnie z SDS)

W normalnych warunkach użytkowania nie są wymagane szczególne środki.

- Kontakt z oczami: Natychmiast płukać dużą ilością wody przez kilka minut. Skonsultować się z lekarzem.
- Kontakt ze skórą: Umyć wodą.
- Wdychanie: Wyprowadzić osobę poszkodowaną na świeże powietrze.
- Połknięcie: Nie wywoływać wymiotów. Skonsultować się z lekarzem.

Ochrona osobista i higiena pracy

- Zapewnić odpowiednią wentylację.
- Unikać kontaktu z oczami oraz długotrwałego kontaktu ze skórą.
- Stosować odpowiednie rękawice ochronne (zalecany winyl) oraz w razie potrzeby okulary ochronne.
- Nie jeść, nie pić ani nie palić podczas pracy z produktem.
- Myć ręce po zakończeniu pracy oraz przed przerwami.

Uwaga: Czas utwardzania i właściwości mogą się różnić w zależności od temperatury, wilgotności i podłoża. W przypadku nieznanego przebiegu utwardzania zaleca się wykonanie próby w małej skali przed użyciem.

Mieszanie i aplikacja

- Wymieszać bazę i katalizator zgodnie z określonym stosunkiem wagowym.
- Do każdej partii używać czystych i suchych pojemników do mieszania.
- Mieszać ręcznie przy użyciu szpatułki. Mieszanie mechaniczne nie jest zalecane.
- Mieszać dokładnie do uzyskania jednorodnej masy.
- Unikać nadmiernego napowietrzania podczas mieszania.
- Zalecane jest odpowietrzanie próżniowe, lecz nie jest obowiązkowe (2–3 minuty przy $-0,9$ do $-1,0$ bar).
- Wylać lub nanieść pędzlem silikon na model.
- Pozostawić materiał do pełnego utwardzenia przed rozformowaniem.

Uwaga: Utwardzanie może zostać zahamowane w kontakcie z nieutwardzonymi materiałami.

Uwaga: Nie mieszać składników ani nie inicjować reakcji poniżej 10°C . Zalecana temperatura utwardzania: ok. 20°C .

Warunki utwardzania

- Utwardza się w temperaturze pokojowej.
- Podwyższona temperatura może przyspieszyć utwardzanie.
- Niska wilgotność może spowolnić szybkość utwardzania.
- Pełne właściwości mechaniczne uzyskiwane są po całkowitym utwardzeniu.

Uwaga: Środki antyadhezyjne zwykle nie są wymagane przy formach silikonowych po utwardzeniu, lecz mogą ułatwić rozformowanie i wydłużyć żywotność formy.

Uwaga: Opcjonalny dodatek tiksotropowy (zagęszczający) dostępny do aplikacji pędzlem

Popis výrobku

Dvousložková silikonová pryž RTV vytvrzovaná kondenzační reakcí (cinem katalyzovaná), tekutá, vytvrzující při pokojové teplotě. Materiál přesně reprodukuje jemné detaily a zachovává si své elastické vlastnosti ve vytvrzeném stavu v teplotním rozsahu od $-65\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+200\text{ }^{\circ}\text{C}$ (krátkodobé působení). Určena pro obecnou výrobu forem a reprodukcí, nabízí vynikající tekutost, vysokou odolnost proti roztržení a tahu a dobrou rozměrovou stálost. Separátory obvykle nejsou nutné.

Použití

Vhodná pro výrobu forem a reprodukcí dílů z polyuretanových (PU), polyesterových a epoxidových pryskyřic, vulkanizované pryže (pneumatiky), sádky, vosku, mýdla, betonu, cementu, kamene, PVC a podobných materiálů. Typické aplikace zahrnují umělecké a řemeslné výrobky, sochy, architektonické a dekorativní prvky, nábytkové komponenty, zahradní dekorace, formy na mýdlo a svíčky a technické formy pro malou a střední sériovou výrobu.

Vlastnosti a výhody

- Nízké smršťení
- Nízká viskozita
- Vynikající tekutost a samonivelační vlastnosti
- Vysoká odolnost proti roztržení a tahu
- Bez mastných zbytků
- Bez tvorby bublin při správném zpracování
- Snadné odformování
- Odolná vůči stárnutí, kyselinám, zásadám, korozi a povětrnostním vlivům

Skladování

Skladujte na chladném, suchém a dobře větraném místě, v těsně uzavřených originálních obalech. Nezaměňujte uzávěry nebo víčka mezi složkami, aby nedošlo ke křížové kontaminaci. Chraňte před teplem, vlhkostí a přímým slunečním zářením. Doba použitelnosti se může po otevření kteréhokoli obalu zkrátit.

Opatření první pomoci (podle SDS)

Za normálních podmínek použití nejsou vyžadována zvláštní opatření.

- Zasažení očí: Okamžitě vyplachujte velkým množstvím vody po dobu několika minut. Vyhledejte lékaře.
- Kontakt s pokožkou: Omyjte vodou.
- Vdechnutí: Přemístěte postiženou osobu na čerstvý vzduch.
- Požití: Nevyměňujte zvracení. Vyhledejte lékaře.

Osobní ochrana a hygiena práce

- Zajistěte dostatečné větrání.
- Zabraňte kontaktu s očima a dlouhodobému kontaktu s pokožkou.
- Používejte vhodné ochranné rukavice (doporučen vinyl) a v případě potřeby ochranné brýle.
- Při manipulaci nejzte, nepijte ani nekuřte.
- Po práci a před přestávkami si umyjte ruce.

Poznámka: Doba vytvrzení a vlastnosti se mohou lišit v závislosti na teplotě, vlhkosti a podkladu.

Pokud není chování při vytvrzování známo, doporučuje se provést zkoušku v malém rozsahu před použitím.

Míchání a aplikace

- Smíchejte bázi a katalyzátor podle stanoveného hmotnostního poměru.
- Pro každou dávku používejte čisté a suché míchací nádoby.
- Míchejte ručně pomocí špachtle. Mechanické míchání se nedoporučuje.
- Míchejte důkladně až do vzniku homogenní směsi.
- Zabraňte nadměrnému zavzdušnění při míchání.
- Doporučuje se vakuové odvzdušnění, není však povinné (2–3 minuty při $-0,9$ až $-1,0$ bar).
- Nalijte nebo naneste štětcem silikon na model.
- Před odformováním nechte materiál zcela vytvrdit.

Poznámka: Vytvrzení může být inhibováno kontaktem s nevytvrzenými materiály.

Poznámka: Nemíchejte složky ani neinicujte reakci pod $10\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Doporučená teplota vytvrzení: cca $20\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Podmínky vytvrzení

- Vytvrzuje při pokojové teplotě.
- Zvýšená teplota může vytvrzení urychlit.
- Nízká vlhkost může snížit rychlost vytvrzování.
- Plných mechanických vlastností je dosaženo po úplném vytvrzení.

Poznámka: Separátory obvykle nejsou nutné pro vytvrzené silikonové formy, ale mohou usnadnit odformování a prodloužit životnost formy.

Poznámka: Volitelná tixotropní (zahušťovací) přísada dostupná pro aplikaci štětcem.

	EN Properties Index FR Caractéristiques DE Eigenschaften ES Propiedades IT Caratteristiche	PL Właściwości CZ Vlastnosti HU Tulajdonságok RO Proprietăți BG Свойства	LT Savybės LV Ipašības ET Omadused FI Ominaisuudet
HU Folyékony FR Liquide RO Lichid BG Течен LT Skystas LV Šķidr ET Vedel FI Neste	EN Appearance FR Aspect DE Aussehen ES Apariencia IT Aspetto	PL Wygląd CZ Vzhled HU Megjelenés RO Aspect BG Външен Вуг	LT Išvaizda LV Izskats ET Välimus FI Ulkonäkö
	EN Viscosity (cps / mPa-s) FR Viscosité (cps / mPa-s) DE Viskosität (cps / mPa-s) ES Viscosidad (cps / mPa-s) IT Viscosità (cps / mPa-s)	PL Lepkość (cps / mPa-s) CZ Viskozita (cps / mPa-s) HU Viskozitás (cps / mPa-s) RO Vâscozitate (cps / mPa-s) BG Вискозитет (cps / mPa-s)	LT Klampa (cps / mPa-s) LV Viskozitāte (cps / mPa-s) ET Viskoossus (cps / mPa-s) FI Viskositeetti (cps / mPa-s)
HU Feldolgozás RO Procesare BG Обработка LT Apdorojimas LV Apstrāde ET Töötlemine FI Työstö	EN Mixing Ratio (by weight) FR Rapport de mélange (poids) DE Mischverhältnis (nach Gewicht) ES Relación de mezcla (en peso) IT Rapporto di miscelazione (in peso)	PL Proporcja mieszania (wagowo) CZ Mísicí poměr (hmotnostní) HU Keverési arány (tömeg szerint) RO Raport de amestec (în greutate) BG Съотношение на смесиране (по тегло)	LT Maišymo santykis (pagal svorį) LV Maisīšanas attiecība (pēc svara) ET Segamissuhe (massi järgi) FI Sekoitussuhde (painon mukaan)
	EN Pot life @25 °C (min) FR Durée de vie en pot @25 °C (min) DE Topfzeit @25 °C (min) ES Tiempo de vida útil @25 °C (min) IT Tempo di lavorabilità @25 °C (min)	PL Czas pracy @25 °C (min) CZ Doba zpracování @25 °C (min) HU Feldolgozási idő @25 °C (min) RO Timp de lucru @25 °C (min) BG Работно време @25 °C (min)	LT Darbo laikas @25 °C (min) LV Darba laiks @25 °C (min) ET Töötlemisaeg @25 °C (min) FI Työstöaika @25 °C (min)
EN Operating FR Mise en œuvre DE Verarbeitung ES Procesamiento IT Lavorazione PL Przetwarzanie CZ Zpracování	EN Curing time (h) FR Temps de prise (h) DE Aushärtezeit (h) ES Tiempo de curado (h) IT Tempo di indurimento (h)	PL Czas utwardzania (h) CZ Doba vytvrzení (h) HU Kikeményedési idő (h) RO Timp de întărire (h) BG Време за втвърдяване (h)	LT Kietėjimo laikas (h) LV Sacietēšanas laiks (h) ET Kõvenemisaeg (h) FI Kovettumisaika (h)
	EN Fully cured after (h) FR Complètement réticulé après (h) DE Vollständig ausgehärtet nach (h) ES Curado completo después de (h) IT Completamente indurito dopo (h)	PL Pełne utwardzenie po (h) CZ Plně vytvrzeno po (h) HU Teljes kikeményedés után (h) RO Întărire completă după (h) BG Пълно втвърдяване след (h)	LT Visiškai sukietėja po (h) LV Pilnīga sacietēšana pēc (h) ET Täielik kõvenemine pärast (h) FI Täysin kovettunut jälkeen (h)
HU Kikeményedett RO Întărit BG Вързден LT Sukietėjęs LV Sacietējis ET Kõvenenud FI Kovettunut	EN Hardness (Shore A) FR Dureté (Shore A) DE Härte (Shore A) ES Dureza (Shore A) IT Durezza (Shore A)	PL Twardość (Shore A) CZ Tvrdost (Shore A) HU Keménység (Shore A) RO Duritate (Shore A) BG Твърдост (Shore A)	LT Kietumas (Shore A) LV Cietība (Shore A) ET Kõvadus (Shore A) FI Kovuus (Shore A)
	EN Tear strength (kN/m) FR Résistance à la déchirure (kN/m) DE Weiterreißfestigkeit (kN/m) ES Resistencia al desgarro (kN/m) IT Resistenza allo strappo (kN/m)	PL Wytrzymałość na rozdzielanie (kN/m) CZ Pevnost v roztržení (kN/m) HU Szakítószilárdság (kN/m) RO Rezistență la rupere (kN/m) BG Устойчивост на разкъсване (kN/m)	LT Atsparumas plyšimui (kN/m) LV Izturība pret plīšanu (kN/m) ET Rebenemiskindlus (kN/m) FI Repäislujuus (kN/m)
EN Cured FR Réticulé DE Ausgehärtet ES Curado IT Indurito PL Utwardzony CZ Vytvrzený	EN Tensile strength (MPa) FR Résistance à la traction (MPa) DE Zugfestigkeit (MPa) ES Resistencia a la tracción (MPa) IT Resistenza alla trazione (MPa)	PL Wytrzymałość na rozciąganie (MPa) CZ Pevnost v tahu (MPa) HU Szakítószilárdság (MPa) RO Rezistență la tracțiune (MPa) BG Якост на опън (MPa)	LT Tempimo stipris (MPa) LV Stiepes izturība (MPa) ET Tõmbetugevus (MPa) FI Vetolujuus (MPa)
	EN Shrinkage (%) FR Retrait (%) DE Schrumpfung (%) ES Contracción (%) IT Ritiro (%)	PL Skurcz (%) CZ Smrštění (%) HU Zsugorodás (%) RO Contractie (%) BG Свиване (%)	LT Susitraukimas (%) LV Saraušanās (%) ET Kahanemine (%) FI Kutistuma (%)
	EN Elongation (%) FR Allongement (%) DE Dehnung (%) ES Elongación (%) IT Allungamento (%)	PL Wydłużenie (%) CZ Prodloužení (%) HU Nyúlás (%) RO Alungire (%) BG Удължение (%)	LT Pailgėjimas (%) LV Pagarinājums (%) ET Pikenemine (%) FI Venymä (%)
	EN Density (g/cm³) FR Densité (g/cm³) DE Dichte (g/cm³) ES Densidad (g/cm³) IT Densità (g/cm³)	PL Gęstość (g/cm³) CZ Hustota (g/cm³) HU Sűrűség (g/cm³) RO Densitate (g/cm³) BG Плънност (g/cm³)	LT Tankis (g/cm³) LV Blīvums (g/cm³) ET Tihedus (g/cm³) FI Tiheys (g/cm³)

Termékleírás

Kétkomponensű, kondenzációs úton térhálósodó (önkatalizált) RTV szilikongumi, folyékony, szobahőmérsékleten térhálósodik. Az anyag pontosan reprodukálja a finom részleteket, és térhálósodott állapotban $-65\text{ }^{\circ}\text{C}$ és $+200\text{ }^{\circ}\text{C}$ közötti hőmérséklet-tartományban (rövid idejű igénybevétel) megőrzi rugalmas tulajdonságait. Általános formakészítéshez és másoláshoz tervezve, kiváló folyékonyságot, nagy szakító- és tépőszilárdságot, valamint jó mérettartást biztosít. Leválasztószer alkalmazása általában nem szükséges.

Felhasználás

Alkalmas poliuretán (PU), poliészter és epoxi gyantákból, vulkanizált gumiból (gumiabroncs), gipszből, viaszból, szappanból, betonból, cementből, kőből, PVC-ből és hasonló anyagokból készült alkatrészek formázására és másolására. Tipikus alkalmazások: művészeti és kézműves termékek, szobrok, építészeti és dekorációs elemek, bútoralkatrészek, kerti díszek, szappan- és gyertyakészítő formák, valamint műszaki formák kis- és középszeriás gyártáshoz.

Tulajdonságok és előnyök

- Alacsony zsugorodás
- Alacsony viszkozitás
- Kiváló folyékonyság és önterülő tulajdonság
- Nagy szakító- és tépőszilárdság
- Nem hagy olajos maradványt
- Megfelelő feldolgozás mellett nem képződnek buborékok
- Könnyű formaleválasztás
- Ellenáll az öregedésnek, savaknak, lúgoknak, korróziónak és az időjárási hatásoknak

Tárolás

Hűvös, száraz és jól szellőző helyen, szorosan lezárt eredeti csomagolásban tárolandó.

A kupakokat vagy fedeleket ne cserélje fel a komponensek között a keresztzennyeződés elkerülése érdekében.

Óvja a hőtől, nedvességtől és közvetlen napfénytől.

A tárolhatósági idő a csomagolás felnyitása után csökkenhet.

Elsősegélynyújtás (SDS szerint)

Normál felhasználás esetén különleges intézkedések nem szükségesek.

- Szembe jutás: Azonnal öblítse ki bő vízzel több percen keresztül.

Forduljon orvoshoz.

- Bőrrel érintkezés: Mossa le vízzel.
- Belélegzés: Vigye a sérültet friss levegőre.
- Lenyelés: Ne hánytasson. Forduljon orvoshoz.

Egyéni védelem és munkahelyi higiénia

- Biztosítson megfelelő szellőzést.
- Kerülje a szemmel való érintkezést és a hosszan tartó bőrkontaktust.
- Használjon megfelelő védőkesztyűt (vinil ajánlott) és szükség esetén védőszemüveget.
- A feldolgozás során ne egyen, ne igyon és ne dohányozzon.
- Munka után és szünetek előtt mosson kezet.

Megjegyzés: A térhálósodási idő és a teljesítmény a hőmérséklettől, páratartalomtól és az aljzattól függően változhat. Ismeretlen térhálósodási viselkedés esetén javasolt kis léptékű próba elvégzése használat előtt.

Keverés és alkalmazás

- Keverje össze az alapkomenst és a katalizátort az előírt tömegarány szerint.
- Minden adaghoz tiszta és száraz keverőedényt használjon.
- Kézzel, spatulával keverje. Gépi keverés nem ajánlott.
- Alaposan keverje homogén masszává.
- Kerülje a túlzott levegőbevitelét keverés közben.
- Vákuumos légtelenítés ajánlott, de nem kötelező (2–3 perc $-0,9$ és $-1,0$ bar között).
- Öntse vagy ecsettel vigye fel a szilikont a modellre.
- A formaleválasztás előtt hagyja az anyagot teljesen térhálósodni.

Megjegyzés: A térhálósodást gátolhatja a nem térhálósodott anyagokkal való érintkezés.

Megjegyzés: Ne keverje a komponenseket és ne indítsa el a reakciót $10\text{ }^{\circ}\text{C}$ alatt. Ajánlott térhálósodási hőmérséklet: kb. $20\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Térhálósodási feltételek

- Szobahőmérsékleten térhálósodik.
- Emelt hőmérséklet gyorsíthatja a térhálósodást.
- Alacsony páratartalom csökkentheti a térhálósodás sebességét.
- A teljes mechanikai tulajdonságok a teljes térhálósodás után érhetők el.

Megjegyzés: A leválasztószer általában nem szükséges térhálósodott szilikonformák esetén, de meghosszabbíthatja a forma élettartamát.

Megjegyzés: Opcionális tixotróp (sűrítő) adalék ecsettel történő alkalmazáshoz elérhető.

Descrierea produsului

Cauciuc siliconic RTV bicomponent cu întărire prin condensare (catalizat cu staniu), fluid, care se întărește la temperatura camerei. Materialul reproduce cu fidelitate detaliile fine și își păstrează proprietățile elastice în stare întărită într-un interval de temperatură de la $-65\text{ }^{\circ}\text{C}$ la $+200\text{ }^{\circ}\text{C}$ (expunere de scurtă durată). Conceput pentru fabricarea generală a matrițelor și reproducere, oferă o fluiditate excelentă, rezistență ridicată la rupere și tracțiune, precum și o bună stabilitate dimensională. Agenții de demulare nu sunt, în general, necesari.

Aplicații

Adecvat pentru realizarea și reproducerea pieselor din rășini poliuretane (PU), poliesterice și epoxidice, cauciuc vulcanizat (anvelope), gips, ceară, săpun, beton, ciment, piatră, PVC și materiale similare. Aplicațiile tipice includ lucrări artistice și artisanale, sculpturi, elemente arhitecturale și decorative, componente pentru mobilier, ornamente de grădină, matrițe pentru săpun și lumânări, precum și matrițe tehnice pentru producție la scară mică și medie.

Caracteristici și avantaje

- Con tracție redusă
- Vâscozitate scăzută
- Fluiditate excelentă și autonivelare
- Rezistență ridicată la rupere și tracțiune
- Fără reziduuri uleioase
- Fără formare de bule în condiții de procesare corespunzătoare
- Demulare ușoară
- Rezistent la îmbătrânire, acizi, alcalii, coroziune și intemperii

Depozitare

A se păstra într-un loc răcoros, uscat și bine ventilat, în ambalajele originale bine închise. Nu interschimbați capacele sau închiderile între componente pentru a preveni contaminarea încrucișată. Protejați de căldură, umiditate și lumina directă a soarelui. Termenul de valabilitate poate fi redus după deschiderea oricărui recipient.

Măsuri de prim ajutor (conform SDS)

În condiții normale de utilizare nu sunt necesare măsuri speciale.

- Contact cu ochii: Clătiți imediat cu multă apă timp de câteva minute. Consultați un medic.
- Contact cu pielea: Spălați cu apă.
- Inhalare: Transportați persoana afectată la aer proaspăt.
- Ingerare: Nu provocați vomă. Consultați un medic.

Protecție personală și igienă ocupațională

- Asigurați o ventilație adecvată.
- Evitați contactul cu ochii și contactul prelungit cu pielea.
- Purtați mănuși de protecție adecvate (vinil recomandat) și ochelari de protecție dacă este necesar.
- Nu mâncați, nu beți și nu fumați în timpul manipulării.
- Spălați-vă pe mâini după lucru și înainte de pauze.

Notă: Timpul de întărire și performanțele pot varia în funcție de temperatură, umiditate și suport. Dacă comportamentul la întărire este necunoscut, se recomandă efectuarea unui test preliminar la scară mică înainte de utilizare.

Amestecare și aplicare

- Amestecați baza și catalizatorul conform raportului în greutate specificat.
- Utilizați recipiente de amestecare curate și uscate pentru fiecare lot.
- Amestecați manual cu o spatulă. Amestecarea mecanică nu este recomandată.
- Amestecați temeinic până la obținerea unui compus omogen.
- Evitați incorporarea excesivă de aer în timpul amestecării.
- Se recomandă degazarea sub vid, dar nu este obligatorie (2–3 minute la $-0,9$ până la $-1,0$ bar).
- Turnați sau aplicați cu pensula siliconul pe model.
- Lăsați materialul să se întărească complet înainte de demulare.

Notă: Întărirea poate fi inhibată prin contact cu materiale neîntărite.

Notă: Nu amestecați componentele și nu inițiați reacția sub $10\text{ }^{\circ}\text{C}$. Temperatura recomandată de întărire: aprox. $20\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Condiții de întărire

- Se întărește la temperatura camerei.
- Temperaturile ridicate pot accelera întărirea.
- Umiditatea scăzută poate reduce viteza de întărire.
- Proprietățile mecanice complete se obțin după întărirea completă.

Notă: Agenții de demulare nu sunt în general necesari pentru matrițele din silicon întărit, dar pot facilita demularea și prelungi durata de viață a matriței.

Notă: Aditiv tiotropic (de îngroșare) opțional disponibil pentru aplicare cu pensula.

Описание на продукта

Двукомпонентен RTV силиконов каучук с втвърдяване чрез кондензационна реакция (калай-катализиран), течен, втвърдяващ се при стайна температура. Материалът възпроизвежда точно фините детайли и запазва еластичните си свойства във втвърдено състояние в температурен диапазон от -65 °C до +200 °C (краткотрайно въздействие). Предназначен за общо изработване на форми и възпроизвеждане, осигурява отлична течливост, висока устойчивост на разкъсване и опън и добра размерна стабилност. Обикновено не се изискват разделителни агенти.

Приложение

Подходящ за изработване на форми и възпроизвеждане на детайли от полиуретанови (PU), полиестерни и епоксидни смоли, вулканизиран каучук (гуми), гипс, восък, сапун, бетон, цимент, камък, PVC и подобни материали. Типични приложения включват художествени и занаятчийски изделия, скулптури, архитектурни и декоративни елементи, мебелни компоненти, градински орнаменти, форми за сапун и свещи, както и технически форми за малко- и средносерино производство.

Характеристики и предимства

- Ниско свиване
- Нисък вискозитет
- Отлична течливост и самонивелиране
- Висока устойчивост на разкъсване и опън
- Без мазни остатъци
- Без образуване на мехурчета при правилна обработка
- Лесно отделяне от формата
- Устойчив на стареене, киселини, основи, корозия и атмосферни влияния

Съхранение

Да се съхранява на хладно, сухо и добре проветриво място, в плътно затворени оригинални опаковки. Не разменяйте капачките или капачиците между компонентите, за да предотвратите кръстосано замърсяване. Пазете от топлина, влага и пряка слънчева светлина. Срокът на годност може да се намали след отваряне на който и да е от контейнерите.

Мерки за първа помощ (съгласно SDS)

- Не се изискват специални мерки при нормална употреба.
- Контакт с очите: Незабавно изплакнете обилно с вода в продължение на няколко минути. Потърсете медицинска помощ.
 - Контакт с кожата: Измийте с вода.
 - Вдишване: Изведете пострадалия на чист въздух.
 - Поглъщане: Не предизвиквайте повръщане. Потърсете медицинска помощ.

Лични предпазни средства и хигиена на труда

- Осигурете подходяща вентилация.
- Избягвайте контакт с очите и продължителен контакт с кожата.
- Използвайте подходящи защитни ръкавици (препоръчва се винил) и при необходимост предпазни очила.
- Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа.
- Измийвайте ръцете след работа и преди почивки.

Забележка: Времето за втвърдяване и свойствата могат да варират в зависимост от температурата, влажността и основата. Ако поведението при втвърдяване е неизвестно, се препоръчва предварителен тест в малък мащаб преди употреба.

Смесване и приложение

- Смесете базата и катализатора съгласно посоченото теглово съотношение.
- Използвайте чисти и сухи съдове за смесване за всяка партида.
- Смесвайте ръчно с шпатула. Механично смесване не се препоръчва.
- Смесвайте старателно до получаване на хомогенна смес.
- Избягвайте прекомерно въвеждане на въздух по време на смесването.
- Препоръчва се вакуумно обезвъздушаване, но не е задължително (2-3 минути при -0,9 до -1,0 bar).
- Излейте или нанесете с четка силикона върху модела.
- Оставете материала да се втвърди напълно преди отделяне от формата.

Забележка: Втвърдяването може да бъде инхибирано при контакт с невтвърдени материали.

Забележка: Не смесвайте компонентите и не инициирайте реакцията под 10 °C. Препоръчителна температура за втвърдяване: около 20 °C.

Условия на втвърдяване

- Втвърдява се при стайна температура.
- Повишената температура може да ускори втвърдяването.
- Ниската влажност може да намали скоростта на втвърдяване.
- Пънните механични свойства се постигат след пълно втвърдяване.

Забележка: Разделителни агенти обикновено не са необходими за втвърдени силиконови форми, но могат да улеснят отделянето и да удължат експлоатационния живот на формата.

Забележка: Предлага се опционална тиксотропна (сгъстяваща) добавка за нанасяне с четка.

Produkto aprašymas

Dviejų komponentų RTV silikoninė guma, kietėjanti kondensacijos reakcijos būdu (katalizuojama alavu), skysta, kietėjanti kambario temperatūroje. Medžiaga tiksliai atkuria smulkias detales ir išlaiko elastines savybes sukietėjusioje būsenoje temperatūrų diapazone nuo -65°C iki $+200^{\circ}\text{C}$ (trumpalaikis poveikis). Skirta bendram formų gaminimui ir atkartojimui, pasižymi puikiu takumu, dideliu atsparumu plyšimui ir tempimui bei geru matmenų stabilumu. Atskyrimo priemonės paprastai nereikalingos.

Pritaikymas

Tinka formų gamybai ir detalių atkartojimui iš poliuretano (PU), poliesterio ir epoksidinių dervų, vulkanizuotos gumos (padangos), gipso, vaško, muilo, betono, cemento, PVC ir panašių medžiagų. Tipinės taikymo sritys: meniniai ir amatų gaminiai, skulptūros, architektūriniai ir dekoratyviniai elementai, baldų komponentai, sodo dekoracijos, muilo ir žvakių formos bei techninės formos mažos ir vidutinės apimties gamybai.

Savybės ir privalumai

- Mažas susitraukimas
- Maža klampa
- Puikus takumas ir savaiminis išsilyginimas
- Didelis atsparumas plyšimui ir tempimui
- Be riebių likučių
- Tinkamai apdorojant nesusidaro burbuliukų
- Lengvas išėmimas iš formos
- Atspari senėjimui, rūgštims, šarmams, korozijai ir atmosferos poveikiui

Laikymas

Laikyti vėsioje, sausoje ir gerai vėdinamoje vietoje, sandariai uždarytose originaliose pakuotėse. Nekeičiokite dangtelių ar uždarymo elementų tarp komponentų, kad išvengtumėte kryžminės taršos. Saugoti nuo karščio, drėgmės ir tiesioginių saulės spindulių. Tinkamumo naudoti terminas gali sutrumpėti atidarius bet kurią pakuotę.

Pirmosios pagalbos priemonės (pagal SDS)

- Esant įprastam naudojimui specialių priemonių nereikia.
- Patekus į akis: Nedelsiant plauti dideliu kiekiu vandens kelias minutes. Kreiptis į gydytoją.
 - Patekus ant odos: Nuplauti vandeniu.
 - Įkvėpus: Išvesti nukentėjusį į gryną orą.
 - Prarijus: Neskatinėti vėmimo. Kreiptis į gydytoją.

Asmens apsauga ir darbo higiena

- Užtikrinti tinkamą vėdinimą.
- Vengti kontakto su akimis ir ilgalaikio kontakto su oda.
- Naudoti tinkamas apsaugines pirštines (rekomenduojamas vinilas) ir, jei reikia, apsauginius akinius.
- Dirbant nevalgyti, negerti ir nerūkyti.
- Po darbo ir prieš pertrauką nusiplauti rankas.

Pastaba: Kietėjimo laikas ir savybės gali skirtis priklausomai nuo temperatūros, drėgmės ir pagrindo. Jei kietėjimo eiga nežinoma, prieš naudojimą rekomenduojama atlikti bandymą mažesniu mastu.

Maišymas ir naudojimas

- Sumaišyti bazę ir katalizatorių pagal nurodytą masės santykį.
- Kiekvienai partijai naudoti švarius ir sausus maišymo indus.
- Maišyti rankiniu būdu mentele. Mechaninis maišymas nerekomenduojamas.
- Krupščiai maišyti, kol gaunama vienaalytė masė.
- Vengti per didelį oro įmaišymo maišymo metu.
- Rekomenduojama vakuuminė deaeracija, tačiau neprivaloma (2–3 minutės esant $-0,9$ iki $-1,0$ bar).
- Pilti arba tepti teptuku silikoną ant modelio.
- Prieš išėmimą iš formos leisti medžiagai visiškai sukietėti.

Pastaba: Kietėjimą gali slopinti kontaktas su neketėjusiomis medžiagomis.

Pastaba: Nemašyti komponentų ir nepradėti reakcijos esant žemesnei nei 10°C temperatūrai. Rekomenduojama kietėjimo temperatūra: apie 20°C .

Kietėjimo sąlygos

- Kietėja kambario temperatūroje.
- Aukštesnė temperatūra gali pagreitinti kietėjimą.
- Maža drėgmė gali sumažinti kietėjimo greitį.
- Visos mechaninės savybės pasiekiamos po visiško sukietėjimo.

Pastaba: Atskyrimo priemonės paprastai nereikalingos sukietėjusioms silikoninėms formoms, tačiau gali palengvinti išėmimą ir pailginti formos tarnavimo laiką.

Pastaba: Galimas pasirinktinai tiksotropinis (tirštinantis) priedas tepimui teptuku.

Produkta apraksts

Divkomponentu RTV silikona gumija ar kondensācijas tipa cietēšanu (alvas katalizēta), šķidra, cietē istabas temperatūrā. Materiāls precīzi atveido smalkas detaļas un saglabā elastīgās īpašības sacietējušā stāvoklī temperatūras diapazonā no -65°C līdz $+200^{\circ}\text{C}$ (īslaicīga iedarbība). Paredzēta vispārīgai veidņu izgatavošanai un reproducēšanai, nodrošina izcilu plūstamību, augstu plisuma un stiepes izturību, kā arī labu izmēru stabilitāti. Atbrīvošanas līdzekļi parasti nav nepieciešami.

Pielietojums

Piemērota veidņu izgatavošanai un detaļu reproducēšanai no poliuretāna (PU), poliestera un epoksīda sveķiem, vulkanizētas gumijas (riepas), ģipša, vaska, ziepēm, betona, cementa, akmens, PVC un līdzīgiem materiāliem. Tipiski pielietojumi ietver mākslas un amatniecības izstrādājumus, skulptūras, arhitektūras un dekoratīvos elementus, mēbeļu komponentus, dārza dekorācijas, ziepju un sveču veidnes, kā arī tehniskās veidnes mazai un vidējai sērijveida ražošanai.

Īpašības un priekšrocības

- Zema saraušanās
- Zema viskozitāte
- Lieliska plūstamība un pašizlīdzināšanās
- Augsta plisuma un stiepes izturība
- Nav taukainu atlikumu
- Pareizas apstrādes gadījumā neveidojas burbuļi
- Viegla izņemšana no veidnes
- Izturīga pret novecošanos, skābēm, sārmēm, koroziju un atmosfēras iedarbību

Uzglabāšana

Uzglabāt vēsā, sausā un labi vēdināmā vietā, cieši noslēgtos oriģinālajos iepakojumos. Nemaiņīt vāciņus vai aizdares starp komponentiem, lai novērstu savstarpēju piesārņojumu. Sargāt no karstuma, mitruma un tiešiem saules stariem. Derīguma termiņš var samazināties pēc jebkura iepakojuma atvēršanas.

Pirmās palīdzības pasākumi (saskaņā ar SDS)

Normālos lietošanas apstākļos īpaši pasākumi nav nepieciešami.

- **Saskare ar acīm:** Nekavējoties skalot ar lielu daudzumu ūdens vairākas minūtes. Meklēt medicīnisku palīdzību.
- **Saskare ar ādu:** Nomazgāt ar ūdeni.
- **Ieelpošana:** Pārvietot cietušo svaigā gaisā.
- **Norīšana:** Neizraisīt vemšanu. Meklēt medicīnisku palīdzību.

Individuālā aizsardzība un darba higiēna

- Nodrošināt atbilstošu ventilāciju.
- Izvairīties no saskares ar acīm un ilgstošas saskares ar ādu.
- Lietot piemērotus aizsargcimdus (ieteicams vinils) un, ja nepieciešams, aizsargbrilles.
- Darba laikā neēst, nedzert un nesmēķēt.
- Pēc darba un pirms pārtraukumiem mazgāt rokas.

Piezīme: Cietēšanas laiks un īpašības var atšķirties atkarībā no temperatūras, mitruma un pamathes. Ja cietēšanas gaita nav zināma, pirms lietošanas ieteicams veikt izmēģinājumu nelielā apjomā.

Maisīšana un uzklāšana

- Sajaukt bāzi un katalizatoru atbilstoši norādītajai masas attiecībai.
- Katrai partijai izmantot tīrus un sausus maisīšanas traukus.
- Maisīt manuāli ar lāpstiņu. Mehāniskā maisīšana nav ieteicama.
- Rūpīgi maisīt līdz iegūta viendabīga masa.
- Izvairīties no pārmērīgas gaisa iekļaušanas maisīšanas laikā.
- Ieteicama vakuuma atgāzēšana, taču tā nav obligāta (2–3 minūtes pie $-0,9$ līdz $-1,0$ bar).
- Ieliet vai ar otu uzklāt silikonu uz modeļa.
- Pirms izņemšanas no veidnes ļaut materiālam pilnībā sacietēt.

Piezīme: Cietēšanu var kavēt saskare ar necietējušiem materiāliem.

Piezīme: Nemaisīt komponentus un neuzsākt reakciju zem 10°C . Ieteicamā cietēšanas temperatūra: apm. 20°C .

Cietēšanas apstākļi

- Cietē istabas temperatūrā.
- Paaugstināta temperatūra var paātrināt cietēšanu.
- Zems mitrums var samazināt cietēšanas ātrumu.
- Pilnīgas mehāniskās īpašības tiek sasniegtas pēc pilnīgas sacietēšanas.

Piezīme: Atbrīvošanas līdzekļi parasti nav nepieciešami sacietējušām silikona veidnēm, taču tie var atvieglot izņemšanu un pagarināt veidnes kalpošanas laiku.

Piezīme: Pļeejama izvēles tiksotopā (sabiezinošā) piedeva uzklāšanai ar otu.

Toote kirjeldus

Kahekomponentne RTV silikoonkumm, mis kõveneb kondensatsioonireaktsiooni teel (tina katalüsaatoriga), vedel, kõveneb toatemperatuuril. Materjal taastoodab täpselt peened detailid ja säilitab oma elastsed omadused kõvenenud olekus temperatuurivahemikus $-65\text{ }^{\circ}\text{C}$ kuni $+200\text{ }^{\circ}\text{C}$ (lühiajaline kokkupuude). Mõeldud üldiseks vormide valmistamiseks ja kopeerimiseks, tagab suurepärase voolavuse, kõrge rebenemis- ja tõmbetugevuse ning hea mõõtmete stabiilsuse. Eraldusaineid ei ole tavaliselt vaja.

Kasutusala

Sobib vormide valmistamiseks ja detailide kopeerimiseks polüüretaan- (PU), polüester- ja epoksüvaikudest, vulkaniseeritud kummist (rehvid), kipsist, vahast, seebist, betoonist, tsemendist, kivist, PVC-st ja samastest materjalidest. Tüüpilised kasutusalaad hõlmavad kunsti- ja käsitööd, skulptuure, arhitektuurseid ja dekoratiivseid elemente, mööblikomponente, aiaornamente, seebi- ja küünlavorme ning tehnilisi vorme väikese ja keskmise mahuga tootmiseks.

Omadused ja eelised

- Väike kahanemine
- Madal viskoossus
- Suurepärase voolavus ja isetasanduvus
- Kõrge rebenemis- ja tõmbetugevus
- Ei jäta õlist jääki
- Õige töötlemise korral mullid ei teki
- Lihtne vormist eemaldamine
- Vastupidav vananemisele, hapetele, leelistele, korrosioonile ja ilmastikumõjudele

Ladustamine

Hoida jahedas, kuivas ja hästi ventileeritavas kohas, tihedalt suletud originaalpakendites.

Ärge vahetage korke või kaasi komponentide vahel, et vältida ristsaastumist.

Kaitsta kuumuse, niiskuse ja otsese päikesevalguse eest.

Säilivusaeg võib väheneda pärast mis tahes pakendi avamist.

Esmaabimeetmed

(vastavalt SDS-le)

Tavapärasel kasutamisel ei ole erimeetmeid vaja.

- Silma sattumisel: Loputada viivitamata rohke veega mitu minutit. Pöörduda arsti poole.
- Nahale sattumisel: Pesta veega.
- Sissehingamisel: Viia kannatanu värske õhu kätte.
- Allaneelamisel: Mitte esile kutsuda oksendamist. Pöörduda arsti poole.

Isikukaitse ja tööhügieen

- Tagada piisav ventilatsioon.
- Vältida kokkupuudet silmadega ja pikaajalist kokkupuudet nahaga.
- Kanda sobivaid kaitsekindaid (soovitav vinüül) ja vajadusel kaitseprille.
- Töö ajal mitte süüa, juua ega suitsetada.
- Pärast tööd ja enne pause pesta käed.

Märkus: Kõvenemisaeg ja omadused võivad varieeruda sõltuvalt temperatuurist, niiskusest ja aluspinnast. Kui kõvenemiskäitumine on teadmata, soovitatakse enne kasutamist teha väikesemahuline proov.

Segamine ja pealekandmine

- Segada baas ja katalüsaator vastavalt ettenähtud massisuhtes.
- Iga partii jaoks kasutada puhtaid ja kuivi segamisinõusid.
- Segada käsitsi spaatliga. Mehaaniline segamine ei ole soovitatav.
- Segada hoolikalt kuni homogeense massi saamiseni.
- Vältida liigset õhu sisseviimist segamise ajal.
- Soovitav on vaakumdegaseerimine, kuid see ei ole kohustuslik (2–3 minutit rõhul $-0,9$ kuni $-1,0$ bar).
- Valada või kanda pintsliga silikoon mudelile.
- Enne vormist eemaldamist lasta materjalil täielikult kõveneda.

Märkus: Kõvenemist võib takistada kokkupuude kõvenemata materjalidega.

Märkus: Mitte segada komponente ega alustada reaktsiooni alla $10\text{ }^{\circ}\text{C}$. Soovitav kõvenemistemperatuur: umbes $20\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Kõvenemistingimused

- Kõveneb toatemperatuuril.
- Kõrgem temperatuur võib kiirendada kõvenemist.
- Madal niiskus võib vähendada kõvenemise kiirust.
- Täielikud mehaanilised omadused saavutatakse pärast täielikku kõvenemist.

Märkus: Eraldusaineid ei ole tavaliselt vaja kõvenenud silikoonvormide puhul, kuid need võivad hõlbustada eemaldamist ja pikendada vormi kasutusiga.

Märkus: Saadaval on valikuline tiksotroopne (paksendav) lisa pintsliga pealekandmiseks.

Tuotekuvaus

Kaksikomponenttinen kondensaatiokovetteinen (tinakovetteinen) RTV-silikonikumi, juokseva, kovettuu huoneenlämpötilassa. Materiaali toistaa tarkasti hienot yksityiskohdat ja säilyttää elastiset ominaisuutensa kovettuneena lämpötila-alueella -65 °C – +200 °C (lyhytaikainen altistus). Suunniteltu yleiseen muotinvalmistukseen ja kopiointiin, tarjoaa erinomaisen juoksevuuden, korkean repäisy- ja vetolujuuden sekä hyvän mittapysyvyyden. Irrotusaineita ei yleensä tarvita.

Käyttökohteet

Soveltuu polyuretaani- (PU), polyesteri- ja epoksihartseista, vulkanoidusta kumista (renkaat), kipsistä/laastista, vahasta, saippuasta, betonista, sementistä, kivistä, PVC:stä ja vastaavista materiaaleista valmistettujen osien muotien valmistukseen ja kopiointiin. Tyypillisiä käyttökohteita ovat taide- ja käsityötuotteet, veistokset, arkkitehtoniset ja koriste-elementit, huonekalukomponentit, puutarhakoristeet, saippua- ja kynttilämuotit sekä tekniset muotit pien- ja keskiuureen tuotantoon.

Ominaisuudet ja edut

- Vähäinen kutistuma
- Matala viskositeetti
- Erinomainen juoksevuus ja itsestään tasoittuva
- Korkea repäisy- ja vetolujuus
- Ei öljyistä jäämää
- Ei kuplien muodostumista asianmukaisessa käsittelyssä
- Helppo irrotus muotista
- Kestävä ikääntymistä, happoja, emäksiä, korroosiota ja sääolosuhteita vastaan

Varastointi

Säilytä viileässä, kuivassa ja hyvin ilmastoidussa paikassa tiiviisti suljetuissa alkuperäisastioissa. Älä vaihda korkkeja tai kansia komponenttien välillä ristikontaminaation estämiseksi. Suojaa lämmöltä, kosteudelta ja suoralta auringonvalolta. Säilyvyysaika voi lyhentyä kumman tahansa astian avaamisen jälkeen.

Ensiaputoimenpiteet

(SDS:n mukaisesti)

Normaalissa käytössä ei vaadita erityistoimenpiteitä.

- Roiske silmiin: Huuhtelee välittömästi runsaalla vedellä usean minuutin ajan. Hakeudu lääkärin hoitoon.
- Ihokosketus: Pese vedellä.
- Hengittäminen: Siirrä altistunut henkilö raittiiseen ilmaan.
- Nieleminen: Älä oksennuta. Hakeudu lääkärin hoitoon.

Henkilönsuojaimet ja työhygieniat

- Varmista riittävä ilmanvaihto.
- Vältä kosketusta silmien ja pitkäaikaista ihokosketusta.
- Käytä asianmukaisia suojakäsineitä (vinyyli suositeltava) ja suojalaseja tarvittaessa.
- Älä syö, juo tai tupakoi käsittelyn aikana.
- Pese kädet työn jälkeen ja ennen taukoja.

Huom: Kovettumisaika ja suorituskyky voivat vaihdella lämpötilan, kosteuden ja alustan mukaan.

Jos kovettumiskäyttäytyminen on tuntematon, suositellaan pienimuotoista testikovetusta ennen käyttöä.

Sekoitus ja levitys

- Sekoita perusmassa ja katalyytti määritellyn painosuhteen mukaisesti.
- Käytä puhtaita ja kuivia sekoitusastioita jokaiselle erälle.
- Käytä käsin lastalla. Mekaanista sekoitusta ei suositella.
- Sekoita huolellisesti, kunnes muodostuu homogeeninen seos.
- Vältä liiallista ilman sekoittumista massaan.
- Tyhjiöpoisto on suositeltavaa, mutta ei pakollista (2–3 minuuttia paineessa -0,9 – -1,0 bar).
- Kaada tai sivele silikonin mallin päälle.
- Anna materiaalin kovettua täysin ennen muotista irrottamista.

Huom: Kovettuminen voi estyä kosketuksessa kovettumattomien materiaalien kanssa.

Huom: Älä sekoita komponentteja tai käynnistä ristikovettumista alle 10 °C lämpötilassa. Suositeltu kovettumislämpötila: noin 20 °C.

Kovettumisolosuhteet

- Kovettuu huoneenlämpötilassa.
- Kohotettu lämpötila voi nopeuttaa kovettumista.
- Alhainen kosteus voi hidastaa kovettumisnopeutta.
- Täydelliset mekaaniset ominaisuudet saavutetaan täydellisen kovettumisen jälkeen.

Huom: Irrotusaineita ei yleensä tarvita kovettuneille silikonimuotteille, mutta ne voivat helpottaa irrotusta ja pidentää muotin käyttöikää.

Huom: Saatavilla valinnainen tiksotrooppinen (paksuntava) lisäaine sivellinlevitystä varten.